ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
7-8 классы

7-8 классы

Критерии оценивания тестовой части

Максимальный балл за работу – 35.
Время на работу 90 минут.

Общая часть

За каждый правильный ответ начисляется 1 балл,
За ответ с ошибкой – 0 баллов.

Вопрос	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**Кол-во баллов**
Ответ	**Г**	**2**	**5**	**50**	**10**	**3**	**6**

Специальная часть

За каждый правильный ответ начисляется 1 балл,
За ответ с ошибкой – 0 баллов.

Вопрос	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**Кол-во баллов**
Ответ	**А**	**А**	**МАЙОНЕЗ**	**А**	**В**	**В**	**6**

Задание 12. Решение.

Из 1 кг сливы получается 6,5 : 10 = 0,65 л сока.

Из 3 кг получается 0,65 · 3 = 1,95 л.

По объёму подходят банки 2 и 3 литра.

Сок хранится лучше, если поверхность, граничащая с воздухом минимальна, значит нужно использовать банку 2 л.

13.

100 г		**Масса 1 порции, г**	**Расчеты 1 порции каши**	**Кол-во баллов**
Продукт	**Калорийность, кКал**		**Калорийность, кКал**	
Молочная рисовая каша	85	250	85 : 100 · 250 = 212,5	
Сливочное масло	750	5	750 : 100 · 5 = 37,5	
		Всего:	212,5 + 37,5 = **250**	**1**

Вопрос	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**	**Кол-во баллов**
Ответ	**Б**	**полочка**	**2**	272 : 3 = 90,(6) ≈ **91**	**5 6 9 12**	**5**

7-8 классы

19. (1 балл) НИТКИ

20. (1 балл) Решение:

Радиус салфетки равен половине диаметра: 30:2 =15 см.

Длина окружности салфетки: $C = 2\pi R = 2 \cdot 3{,}14 \cdot 15 = 94{,}2$ см.

Для 6 салфеток нужно: $94{,}2 \cdot 6 = 565{,}2$ см ≈ 570 см $= 5{,}7$ м.

Вопрос	21	22	23	24	25	Кол-во баллов
Ответ	В	**В Б Г А**	Б	**А) 1** **Б) 4** **В) 7**	**1) А** **2) Г** **3) Д**	5

26. А) ЮБКА

Б) ПОЯСНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

В) А – 3; Б – 4; В – 1

Г) 4

Д) А1 Б4 В2 Г3 Д7

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
7-8 классы

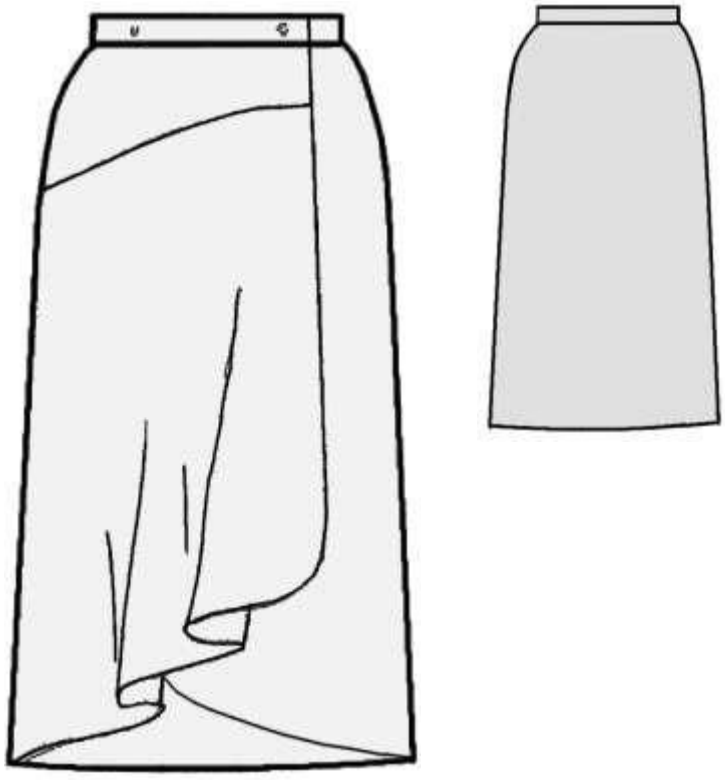
Критерии оценивания олимпиадной работы

Практическое задание

«Моделирование юбки с запахом»

Время на работу 90 минут

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. В соответствии с эскизом модели нанесите линии фасона на чертеж основы платья.
3. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги.
4. Изготовьте из цветной бумаги детали выкройки для раскладки на ткани.
5. Наклейте детали выкройки на лист результатов.
6. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

Эскиз модели	Описание модели
	Юбка с запахом, с притачным поясом, с асимметричной кокеткой на переднем полотнище и с клешевой деталью от неё. Нижняя часть юбки расширена книзу от линии бедер. Нижние углы передних полотнищ закруглены.

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
7-8 классы

Чертеж основы юбки для моделирования



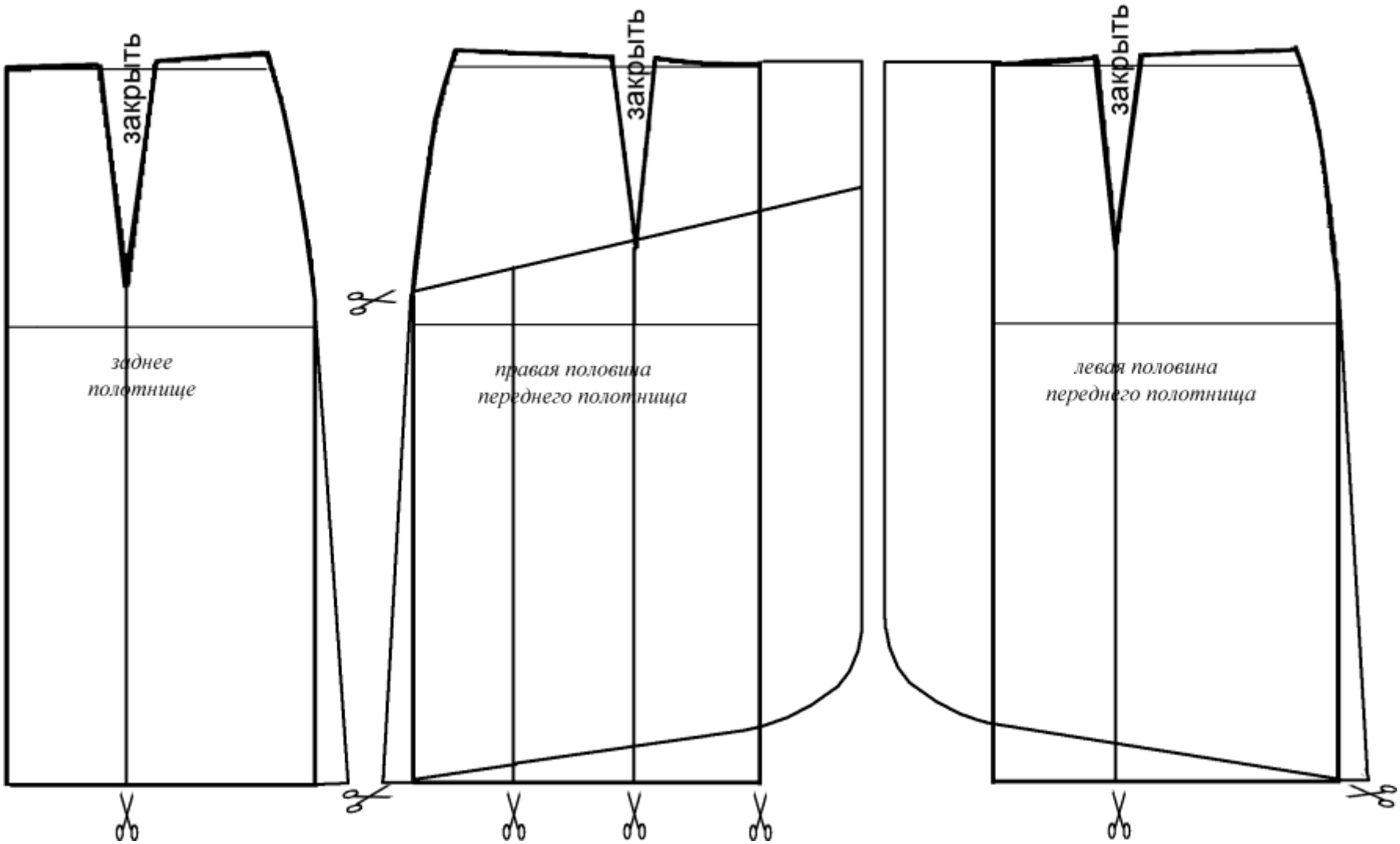




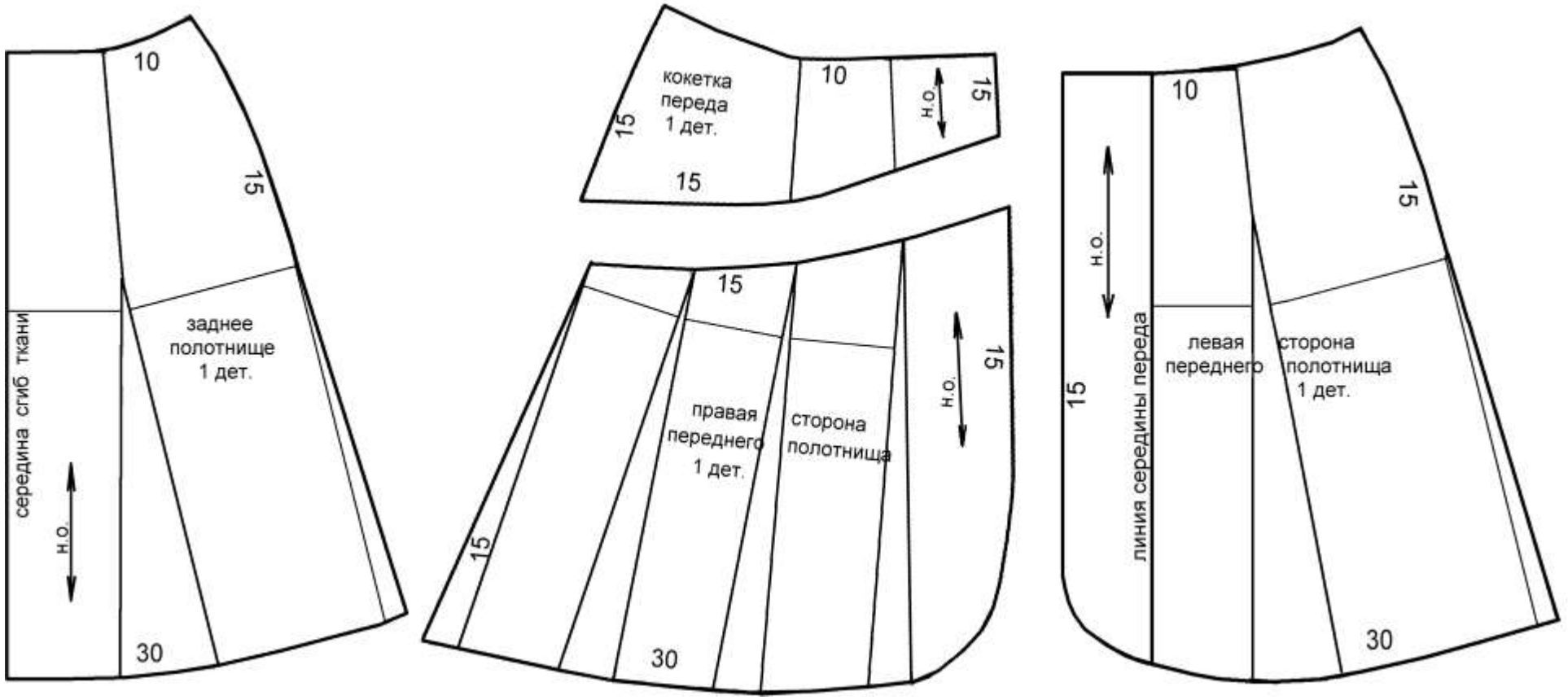
Контроль практического задания 11 класс

«Моделирование юбки с запахом»

Нанесение линий фасона на чертеж основы



Результат моделирования



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
7-8 классы

Карта пооперационного контроля

к практическому заданию по моделированию юбки

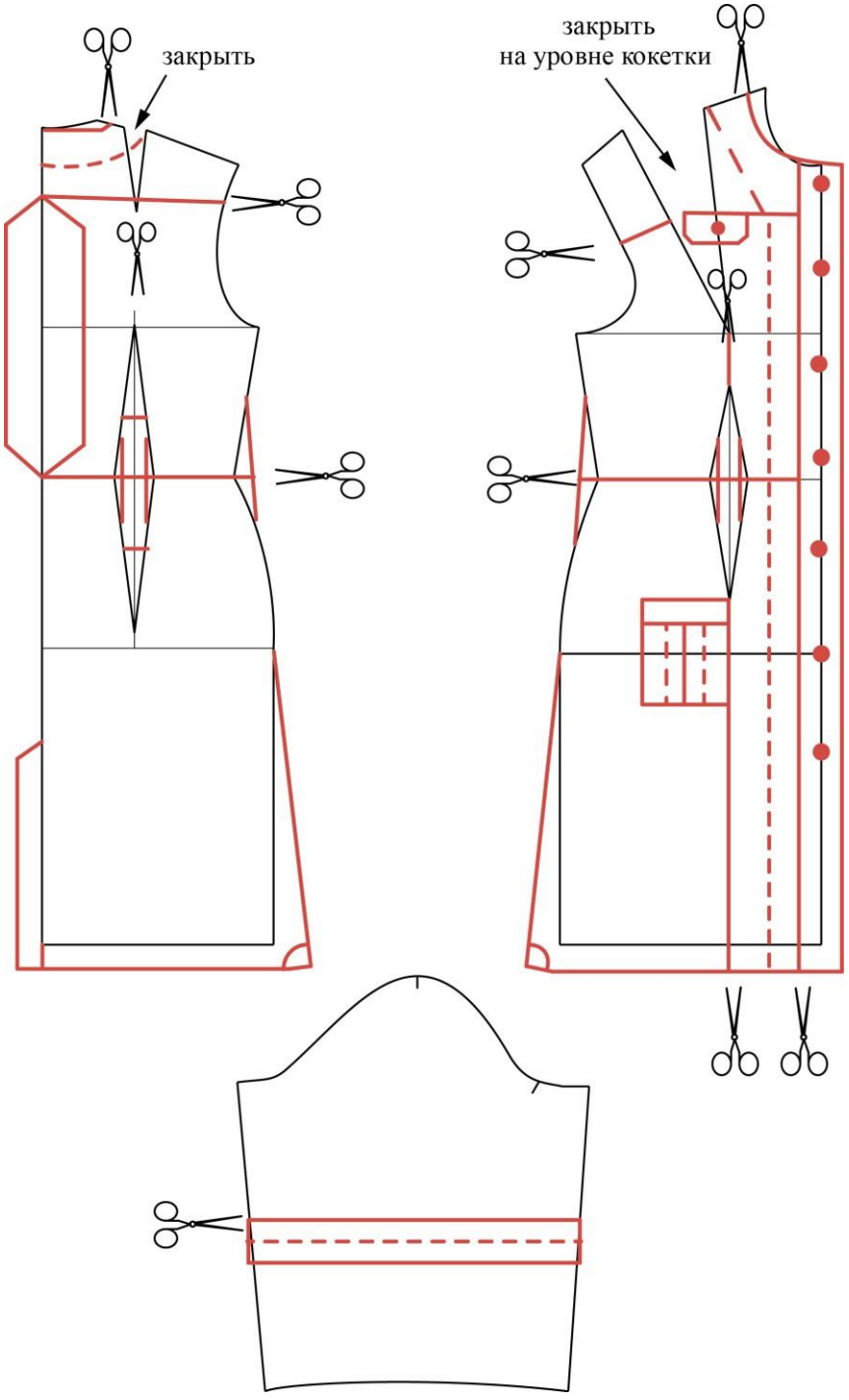
№ п/п	Критерии оценки	Баллы
I. Нанесение линий фасона и надписей на чертеж основы		**15**
1	Расширение от линии середины переда на правой и левой половине переда	3
2	Дополнительные линии разреза на правой половине переда	3
3	Оформление линии низа	2
4	Оформление линии кокетки	2
5	Указание на чертеже надписей закрыть и разрезать	2
6	Оформление расширения по линии бока	2
7	Соблюдение безопасных приемов труда	1
II. Подготовка выкройки к раскрою		**5**
8	Название деталей	1
9	Количество деталей	1
10	Направление долевой нити	1
11	Припуски на обработку каждого среза	1
12	Линия сгиба ткани	1
	Итого:	**20**

КОД УЧАСТНИКА _____

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
9 класс

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

Лист для эксперта
Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы платья и втачного рукава

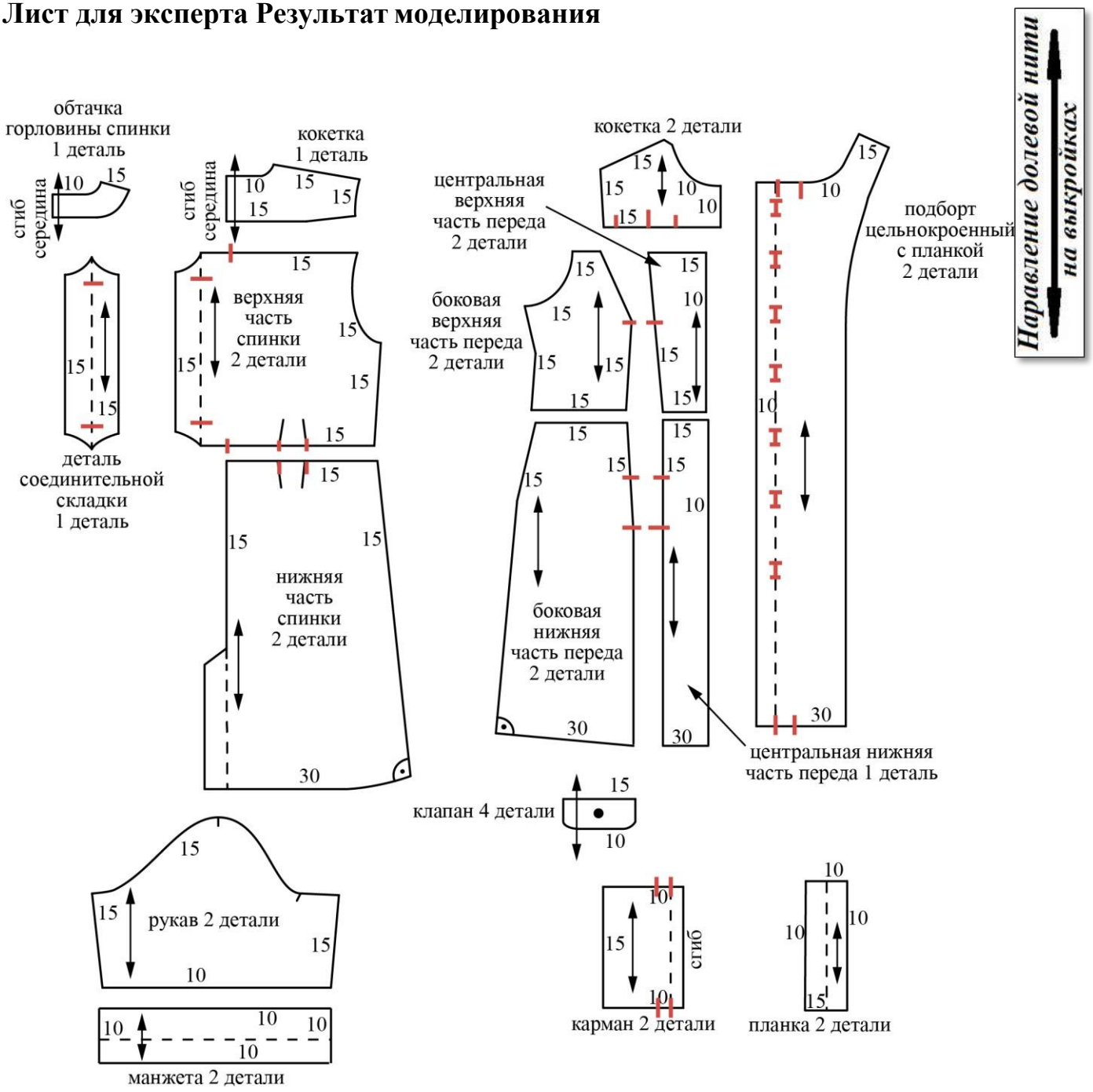


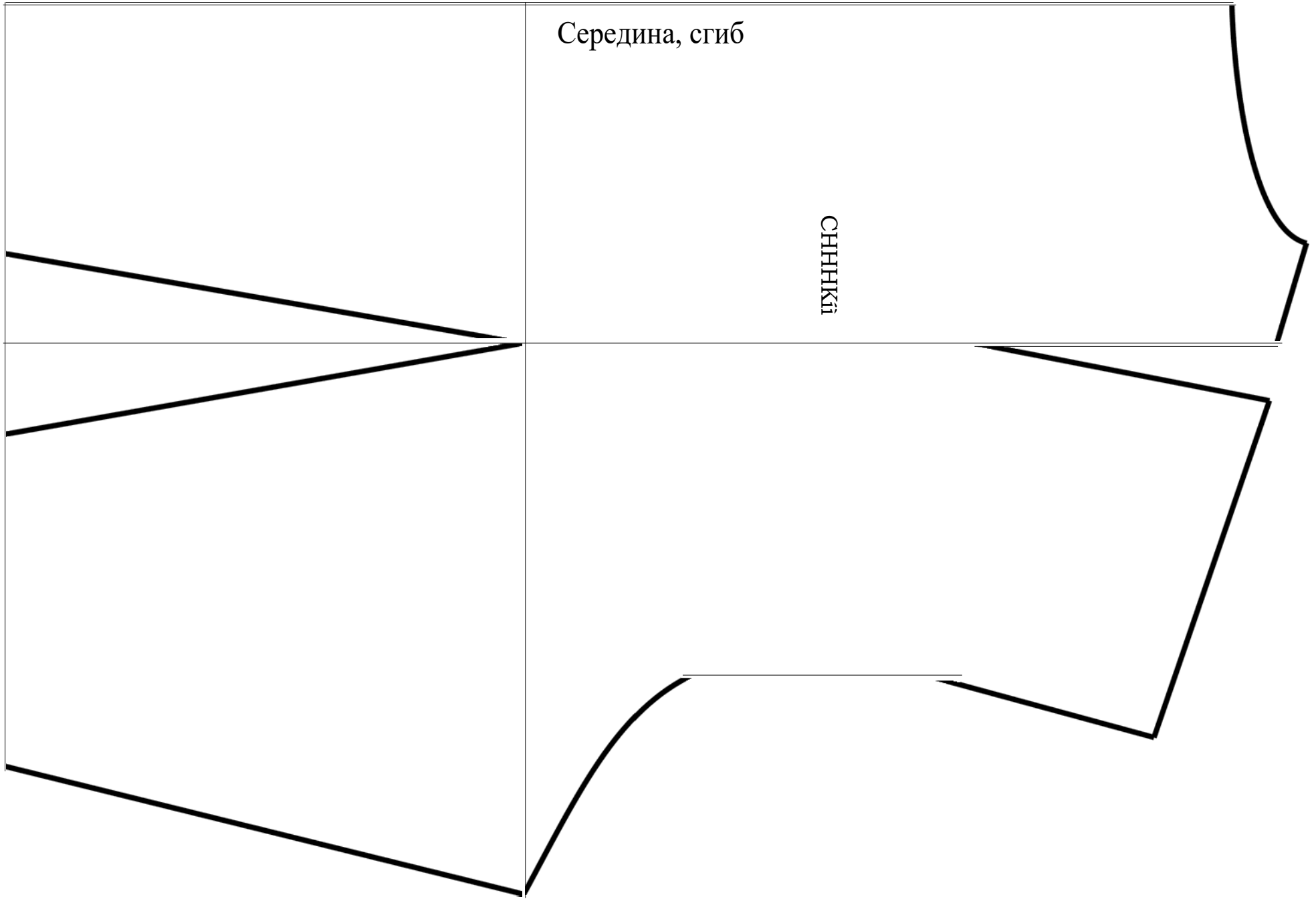
КОД УЧАСТНИКА _____

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
9 класс

9 класс

Лист для эксперта Результат моделирования




Середина, сгиб
СННКіі

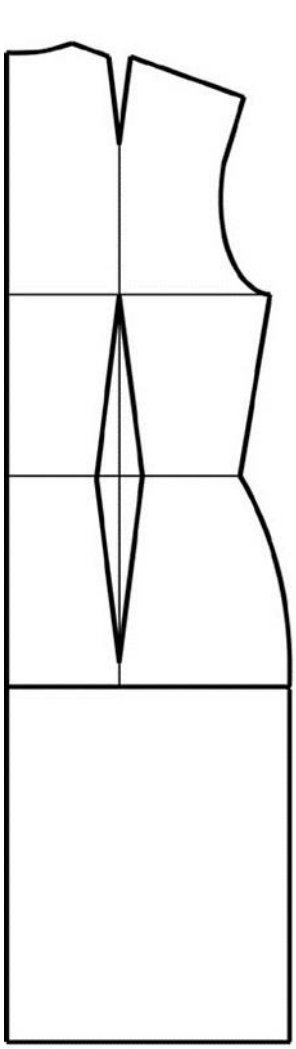
КОД УЧАСТНИКА _____

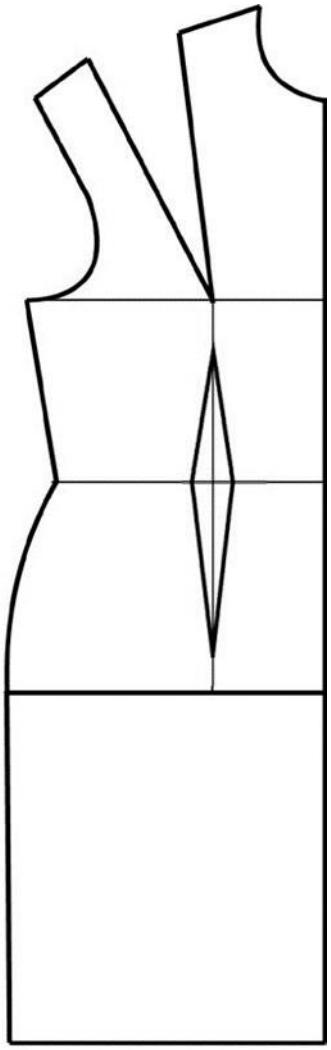
ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
9 класс

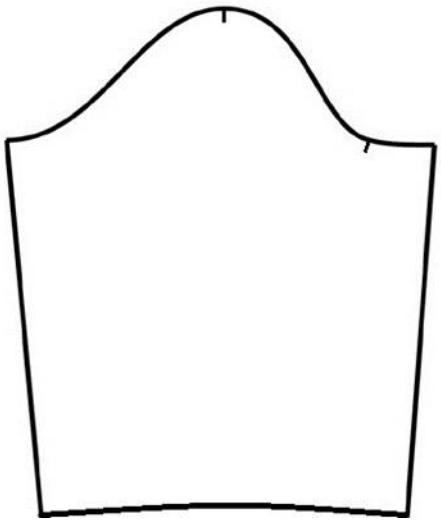
Базовый чертёж основы прилегающего платья с втачными рукавами для моделирования
Лист из цветной бумаги для вырезания деталей выкроек

КОД УЧАСТНИКА _____

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
9 класс







ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
9 класс

Критерии оценивания

Максимальный балл за работу – 35.
Время выполнение работы 90 минут.

Общая часть

За каждый правильный ответ начисляется 1 балл,

за ответ с ошибкой – 0 баллов,

Правильные ответы на вопросы 1-6:

Вопрос	1	2	3	4	5	6	**Кол-во баллов**
Ответ	**Д**	**4**	**1**	**6**	**18**	**3**	**6**

Специальная часть

Правильные ответы на вопросы 7-26.

Количество баллов за вопрос отмечено во второй строке таблицы с ответами.

Вопрос	7	8	9	10	11	12	**Кол-во баллов всего**
Ответ	**А**	**Г**	**ТКЕМАЛИ**	**Б**	**Г**	**2**	
Кол-во баллов	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**6**

13.

100 г		**Масса 1 порции, г**	**Расчеты 1 порции каши**
Продукт	**Калорийность, кКал**		**Калорийность, кКал**
Ватрушка с творогом	244	90	**219,6**
Ответ (округлен до целого числа кКал):			**220**
		Кол-во баллов:	**2**

Вопрос	14	15	16	17	18	**Кол-во баллов всего**
Ответ	**А**	**ВОРОТНИК**	**4**	**Мадина – 91** **Лариса – 85**	**1 2 8 11 13**	
Кол-во баллов	**1**	**1**	**1**	**1**	**2** **за полностью верный ответ**	**6**

Задание 17.

Решение и ответ: скорость Мадины: 272 : 3 = 90,(6) ≈ **91**;
скорость Ларисы: 256 : 3 = 85,(3) ≈ **85**.

19. (1 балл) ТКАНЬ

20. (2 балла) Решение:

Радиус стола равен половине диаметра: 80 : 2 = 40 см.
Радиус скатерти: 40 + 20 = 60 см.
Длина окружности по низу скатерти: $C = 2\pi R = 2 \cdot 3{,}14 \cdot 60 = 376{,}8$ см ≈ 380 см = **3,8 м.**

Вопрос	21	22	23	24	25	**Кол-во баллов всего**
Ответ	**Г**	**1Д 2В 3Е**	**Г**	**А) 1 Г) 5 Б) 2 Д) 6 В) 4**	**1. А 3. Д 2. Г 4. Ж**	
Кол-во баллов	**1**	**2 за полностью верный ответ**	**1**	**2 за полностью верный ответ**	**1 за полностью верный ответ**	**7**

26. Кейс-задание

Вопрос	**А**	**Б**	**В**	**Г**	**Д**	**Кол-во баллов всего**
Ответ	**комбинезон**	**2А 3Б 1В**	**3**	**1. Б 5. Д 2. А 6. Е 3. Г 7. Ж 4. В**	**1. Г 6. В 2. Г 7. Г 3. В 8. А 4. Г 9. А 5. В**	
Кол-во баллов	**1**	**1**	**1**	**1 за полностью верный ответ**	**1 за полностью верный ответ**	**5**

Максимальное количество баллов за работу – 35.

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2026–2027 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 9 КЛАСС
Профиль «Культура дома, дизайн и технология»
Практический тур
Максимальный балл за работу – 35.
Время на выполнение работы – 3 часа 55 минут.

Моделирование и изготовление образца фрагмента заданной модели с элементами декора

Задание состоит из **трёх** последовательных этапов.

Первый этап: моделирование заданной модели женского платья в уменьшенном размере на листе бумаги формата А4.

1.1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз (табл. 1).
1.2. В соответствии с эскизом и художественно-техническим описанием (ХТО) (табл. 1) нанесите новые фасонные линии, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы прилегающего платья и основы втачного рукава на листе **«Контроль практического задания»**. Используйте для этого слова, значки, стрелки, и т.д.
1.3. Перенесите точно такие же линии фасона **на цветной лист** бумаги с изображением базового чертежа основы прилегающего платья и основы втачного рукава. Вырежьте детали выкроек из цветной бумаги для раскладки.
1.4. Наклейте выкройки всех деталей на листе **«Результат моделирования»** в соответствии с указанным в правом верхнем углу **направлением долевой нити**.
1.5. На всех деталях кроя (выкройках) должны быть следующие обозначения: наименование детали, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (надсечки, метки), величина припусков на швы, количество деталей, местоположение петель.

Второй этап: моделирование фрагмента заданной модели «Верхняя часть спинки» женского платья в натуральную величину и изготовление лекал.

2.1. Перенесите линии фасона на лист с изображением базового чертежа верхней части спинки в натуральную величину в соответствии с ранее выполненными действиями. Вырежьте детали выкроек для построения лекал (при необходимости).
Базовый чертёж ½ спинки представлен на одном листе формата А4.
2.2. Разработайте комплект лекал с учётом запланированных припусков на обработку и выполнением правильного сопряжения срезов деталей (припуски швов), используя кальку.

Лекала СЛЕДУЕТ изготавливать из миллиметровой или обычной бумаги. Можно использовать для изготовления лекал распечатанные листы с базовыми выкройками.
Лекала, изготовленные из кальки, не принимаются.

Техническое задание

– Рекомендуемый припуск складки (глубина складки) с каждой стороны 3 см.
– Рекомендуемая ширина швов стачивания 15 мм.
– Рекомендуемая ширина швов обтачивания 7–10 мм.

2.3. На всех лекалах должны быть следующие обозначения:
- наименование детали;
- обозначение середины и (или) сгиба (при наличии);
- расположение долевой нити;
- конструктивные линии (например, линия середины);
- количество деталей (количество деталей заданной модели, а не только фрагмента);
- контрольные знаки (надсечки, метки);
- величина припусков на швы (намечены линии, указана величина припуска шва).

Примечание: комплект лекал по окончании работы необходимо сдать вместе с готовым фрагментом изделия для оценивания членами жюри.

Третий этап: изготовление (пошив и декор) образца фрагмента заданной модели женского платья.

3.1. Расположите лекала на ткани в соответствии с направлением долевой нити, указанной на лекалах. Прикрепите лекала булавками к ткани.
3.2. Выполните раскрой всех деталей кроя.
3.3. Выполните пошив разработанного фрагмента заданной модели, используя ручные операции и машинные швы, влажно-тепловую обработку:
- выполните **декор** притачной кокетки спинки 2 декоративными машинными строчками;
- обработайте складку;
- соедините кокетку и верхнюю часть спинки;
- обработайте линию горловины.

Линии плеча, проймы, бока и линию низа допускается не обрабатывать.
Выполните ВТО.

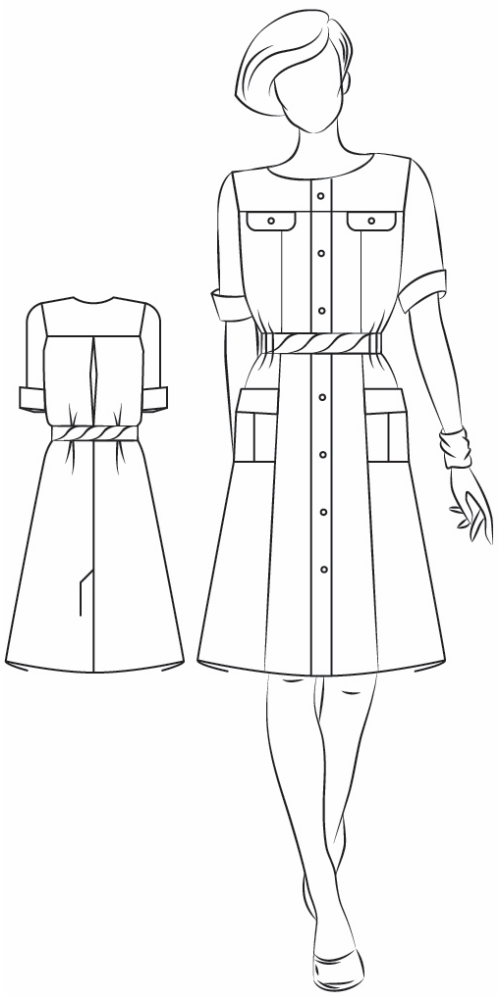
Примечания

1. Внешний вид фрагмента заданного изделия должен полностью соответствовать техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию и рисунку фрагмента.

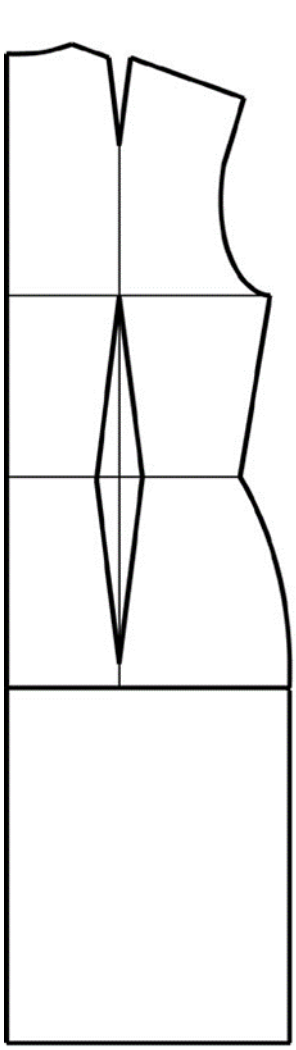
2. При пошиве можете воспользоваться рекомендованной технологической последовательностью изготовления, приведённой ниже, а также схемами обработки или применить свой метод изготовления, не ухудшающий качество и обеспечивающий полное соответствие заданному внешнему виду фрагмента модели женского платья.

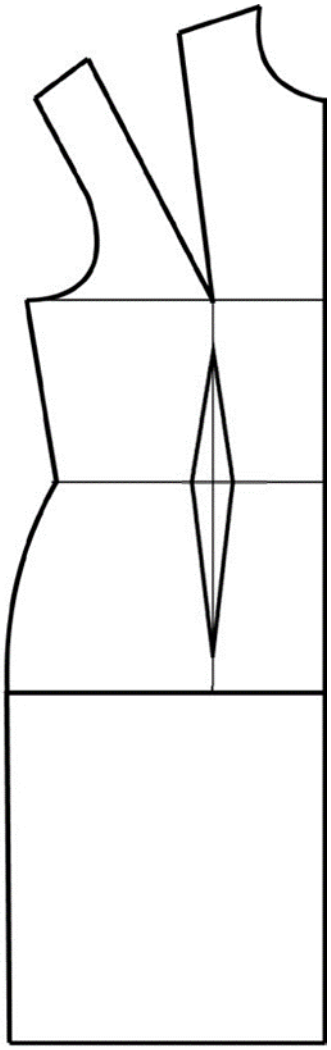
По завершении выполнения задания или времени, предусмотренного на его выполнение, сложите все листы задания, листы приложений, лекала и выполненное изделие в папку-конверт и сдайте организаторам.

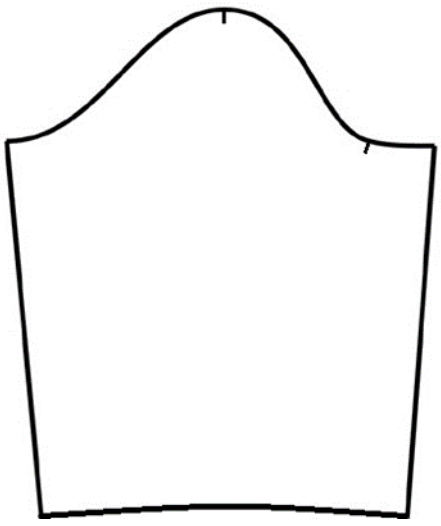
Таблица 1. Технический рисунок и художественно-техническое описание модели

Технический рисунок модели	Художественно-техническое описание
	**Платье** женское в стиле «сафари» из хлопчатобумажной ткани полуприлегающего силуэта, немного расширенное книзу по боковым швам; длиной ниже колена на 5 см, с овальным вырезом по горловине. **Перед** – с притачной кокеткой; с отрезной нижней частью по линии талии; с центральной застёжкой на притачной планке на петли и пуговицы; с рельефными швами, выходящими из кокеток, до линии низа. В линии соединения кокетки с **верхней частью переда** обработаны клапаны, декорированные пуговицами. Планка переда цельновыкроеная с подбортом. **Нижняя часть переда** – с рельефными швами на продолжении вытачек, доходящими до линии низа. В рельефах обработаны накладные карманы со встречными складками и планкой. **Спинка** – с притачной кокеткой. С отрезной нижней частью по линии талии. **Верхняя часть спинки** – со встречной соединительной заутюженной застрочной складкой в среднем шве. Талиевые вытачки на деталях спинки переведены в мягкие застрочные складки. **Нижняя часть спинки** – в среднем шве нижней части обработана шлица. **Рукав** – втачной, короткий с отрезной отложной манжетой. Горловина и борта переда обработаны подбортами, горловина спинки обработана обтачкой **Пояс декоративный**

Контроль практического задания «Моделирование платья»
Нанесение линий и необходимых надписей
для моделирования чертежа основы платья и втачного рукава







Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели) в соответствии с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити



Заданный фрагмент модели женского платья для пошива «Обработка верхней части спинки»

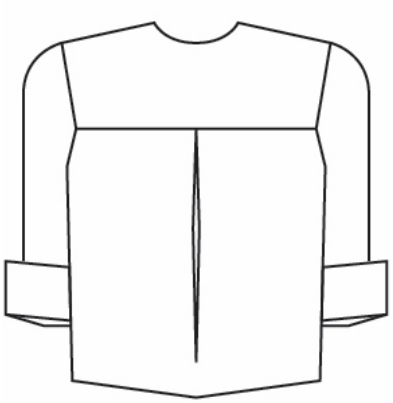


Рис. 1. Фрагмент платья – верхняя часть спинки

Декорирование разрабатываемого фрагмента заданной модели удобнее *выполнить в процессе пошива, используя возможности швейной машины.*

Обработка верхней части швейного изделия

1. Подготовьте лекала спинки к раскрою.
   1.1. Вырежьте лекала. Проверьте лекала на совмещение и сопряжение.
   1.2. Выполните раскрой деталей спинки по лекалам, соблюдая правила раскроя.
2. Обработайте соединительную складку на нижней части спинки (см. приложение 1 рис. 2).
   2.1. Застрочите (иначе стачайте) складку по линии середины складки на расстоянии 30 мм от верхнего и нижнего срезов складки.
   2.2. На деталях спинки заутюжьте припуски складок на изнаночную сторону по контрольным точкам.
   2.3. Стачайте детали соединительной складки, уравнивая срезы. Ширина шва стачивания 15 мм.
   2.4. Выполните поперечные ограничительные закрепки складки.
   2.5. Обработайте срезы швов зигзагообразной строчкой (выберите оптимальную ширину зигзагообразной строчки).
3. Соедините верхнюю часть спинки с кокеткой (см. приложение 1 рис. 3).
   3.1. Сложите детали кокетки и спинки лицевыми сторонами внутрь, уравняйте срезы и контрольные точки. Притачайте кокетку. Ширина шва 15 мм.
   3.2. Обработайте срезы шва зигзагообразной строчкой (выберите оптимальную ширину зигзагообразной строчки).
   3.3. Заутюжьте шов притачивания на сторону кокетки.
4. Обработайте отлетной (внешний) срез обтачки (см. приложение 1 рис. 4–5).
   4.1. Подогните срез на изнаночную сторону на 7–8 мм, приутюжьте.
   4.2. Застрочите на расстоянии 2–3 мм от сгиба по лицевой стороне детали.

5. Обработайте срез горловины обтачкой (см. приложение 1 рис. 4–5).
   5.1. Сложите обтачку и спинку лицевыми сторонами внутрь, совмещая срезы и контрольные точки. Обтачайте срез горловины со стороны обтачки шириной шва 10 мм. В закруглениях шва обтачивания сделайте рассечки.
   5.2. Настрочите обтачку на шов обтачивания горловины, ширина шва 1–2 мм.
   5.3. Приутюжьте шов обтачивания с изнаночной стороны, образуя кант шириной 1–2 мм из детали спинки.
6. Выполните окончательную влажно-тепловую обработку.
7. Не забудьте выполнить **декор** кокетки в процессе работы.

Приложение 1

Рис. 2

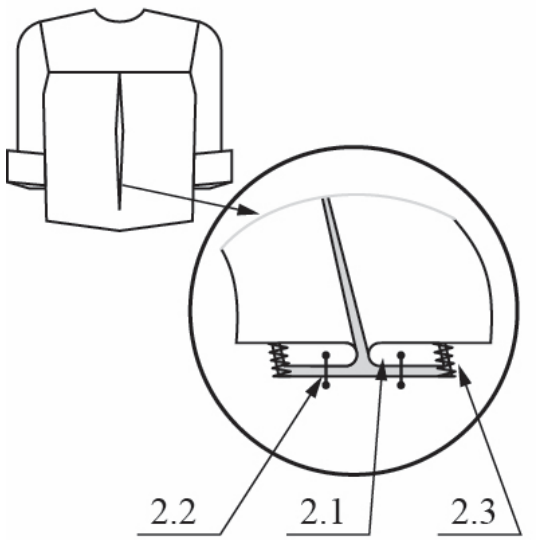


Рис. 3

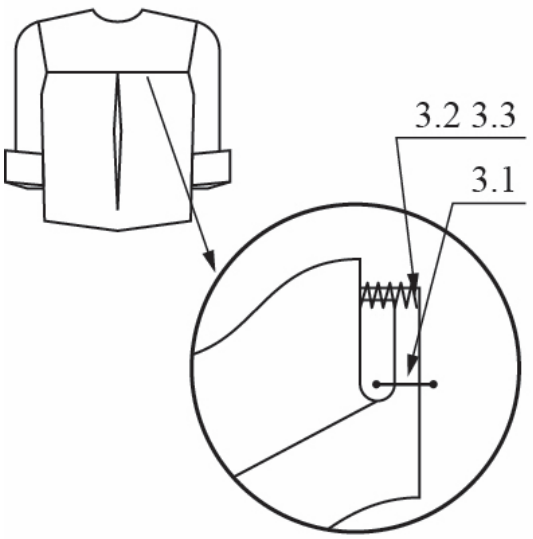


Рис. 4–5

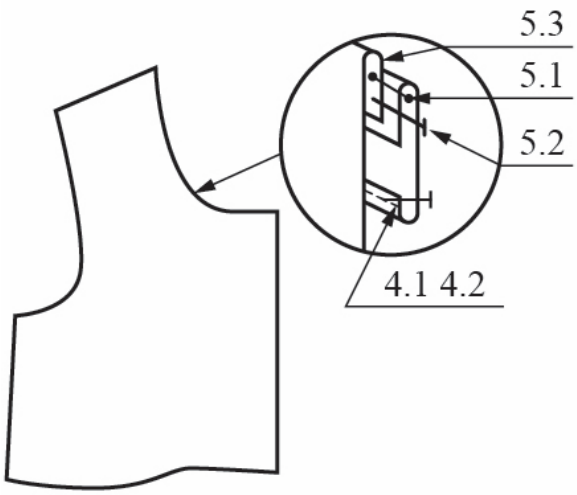


Таблица 2. Карта пооперационного контроля для участников 9 классов

Логин участника V _ _._ _ _._ _ _

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертёж основы платья и рукава	**8**	
1	Уточнение длины изделия	0,5	
2	Нанесение на чертёж переда линии кокетки	0,5	
3	Нанесение на чертёж нижней части переда расширения боковой части	0,5	
4	Уточнение линии низа после расширения	0,5	
5	Работа с нагрудными и талиевыми вытачками	1	
6	Нанесение на чертёж переда местоположения и формы планки-подборта	1	
7	Нанесение на чертёж спинки линии кокетки	0,5	
8	Нанесение на чертежи нижней части спинки расширения боковой части и шлицы	0,5	
9	Работа с плечевыми и талиевыми вытачками	1	
10	Уточнение длины рукава	0,5	
11	Нанесение на чертёж рукава местоположения манжеты	0,5	
12	Нанесение линий кармана, складки кармана и клапана	1	
	Нанесение линий для построения: вспомогательных деталей и деталей, требующих изменения формы	**1**	
13	Нанесение на чертёж переда и спинки внутреннего контура обтачки горловины и подборта	0,5	
14	Нанесение на чертёж верхней части спинки внутреннего контура складки	0,5	
	Изготовление выкроек платья. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити	**9**	
15	Выполнение полного комплекта выкроек	0,5	
16	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). В случае симметричной модели следует разработать выкройки только для половины изделия. Максимум баллов:		

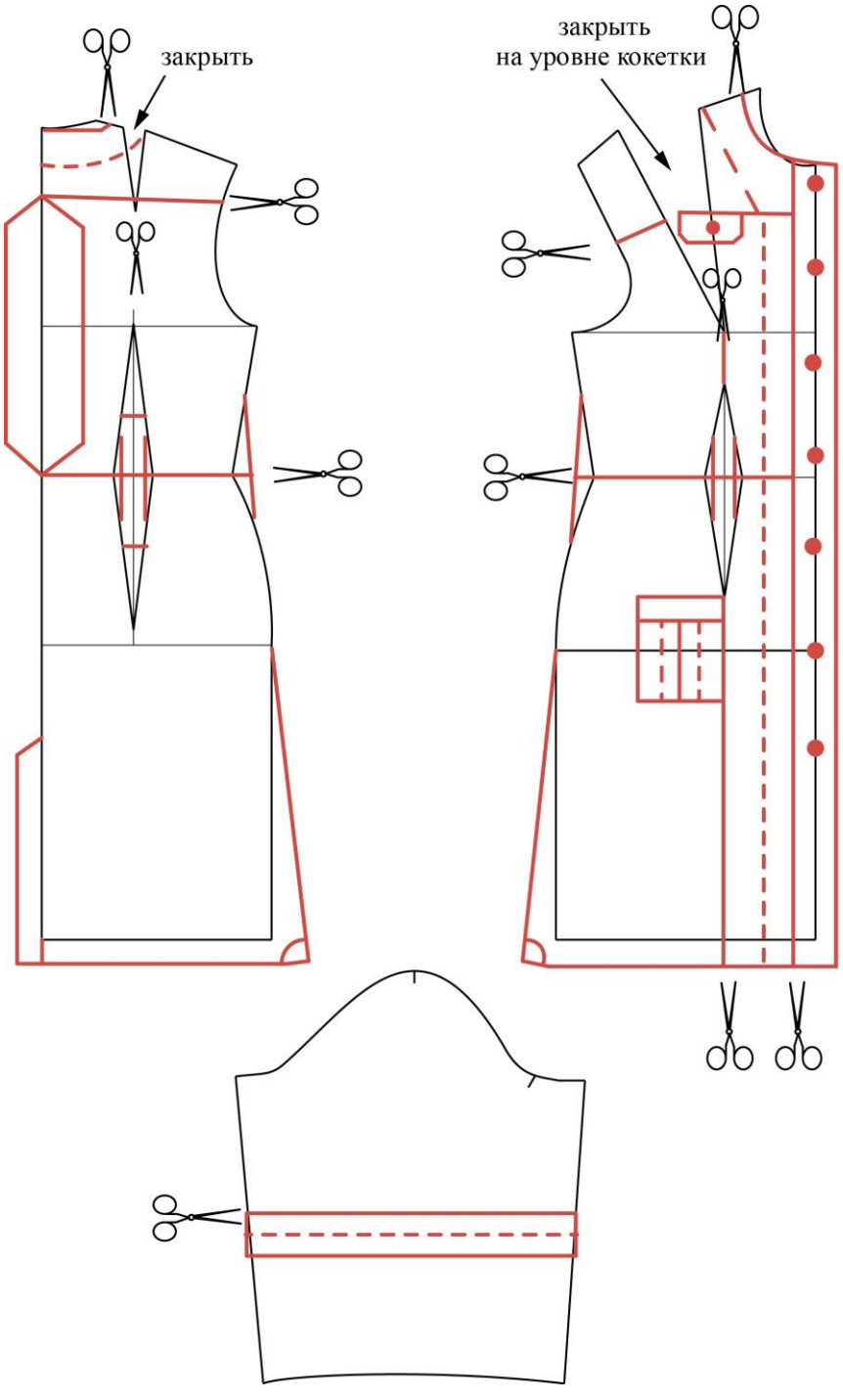
	– кокетка переда	0,5	
	– верхнии части переда	0,5	
	– нижние части переда	0,5	
	– планка-подборт	0,5	
	– кокетка спинки	0,5	
	– верхняя часть спинки	0,5	
	– деталь складки спинки	0,5	
	– обтачка горловины	0,5	
	– нижняя часть спинки	0,5	
	– рукав	0,5	
	– манжета	0,5	
	– клапан	0,5	
	– детали кармана	0,5	
17	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках	0,5	
18	Наличие контрольных линий на выкройках: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
19	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	0,5	
20	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	
	Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента платья	**5**	
21	Выполнение полного комплекта правильных лекал **(4 лекала)** заданного фрагмента	0,5	
22	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками швов с учётом технических требований, указанных в задании и в художественно-техническом описании (ХТО):		
	– кокетка спинки	0,5	
	– верхняя часть спинки	0,5	
	– деталь складки	0,5	
	– обтачка горловины	0,5	
23	Выбраны правильные припуски на обработку срезов	0,5	
24	Указаны названия и кол-во на всех деталях, контрольные линии, долевые нити, сгибы, линии середины	1	
25	Выполнены необходимые надсечки и намечены метки	1	
	Пошив образца заданного фрагмента платья	**12**	
26	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели	1	

	(техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учёт пропорций, формы, местоположения деталей		
27	Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити)	1	
28	Обработанные детали соответствуют заданию – верхняя часть спинки	0,5	
29	Ширина швов соединительной складки 15 мм	0,5	
30	Срезы обработаны зигзагообразной строчкой качественно, выбрана оптимальная ширина	0,5	
31	Влажно-тепловая обработка складки выполнена верно (нет деформации узла)	0,5	
32	Выполнено застрачивание складки в соответствии с заданием (30 мм)	1	
33	Поперечные ограничительные закрепки на складке выполнены	0,5	
34	Качество соединения кокетки и нижней части спинки:		
	– ширина шва притачивания 15 мм	0,5	
	– шов притачивания заутюжен в сторону кокетки	0,5	
	– срезы обработаны зигзагообразной строчкой качественно, выбрана оптимальная ширина	0,5	
35	Качество обработки горловины спинки:		
	– отлетной срез обтачки обработан	0,5	
	– срез горловины выполнен швом 8–10 мм	0,5	
	– на линии шва выполнены рассечки	0,5	
	– шов обтачивания горловины направлен на сторону обтачки	0,5	
	– ровная строчка настрачивания шва обтачивания горловины (1–2 мм)	0,5	
	– кант выправлен из детали спинки, ширина канта 1–2 мм по всей длине горловины	0,5	
	– влажно-тепловая обработка присутствует	0,5	
36	Качество выполнения декорирования кокетки	1	
37	Качество окончательной влажно-тепловой обработки и отделки	0,5	
	Итого	**35**	

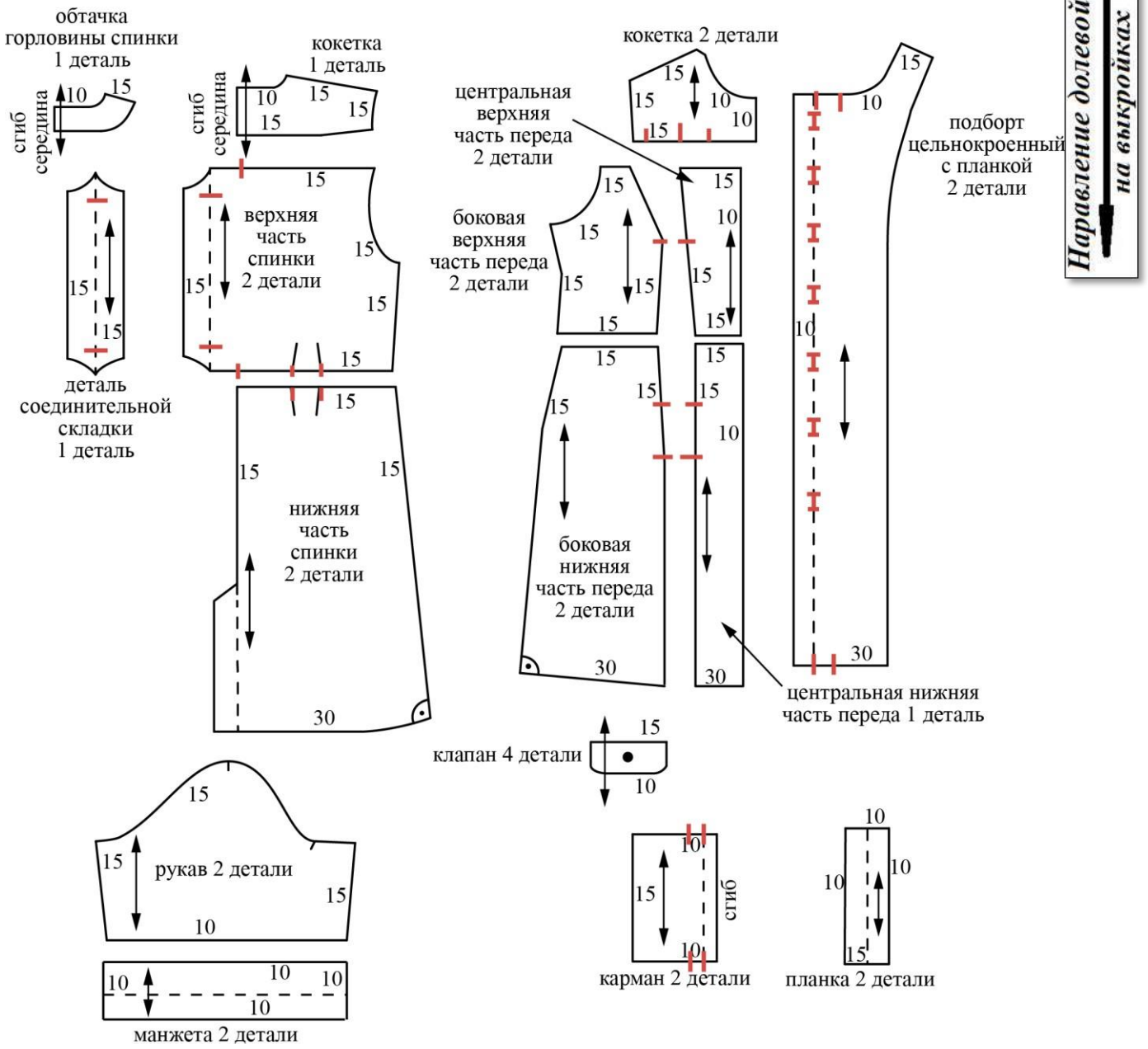
Внимание! Итоговый балл должен быть целым числом. При получении дробного балла, необходимо произвести его округление до целого.

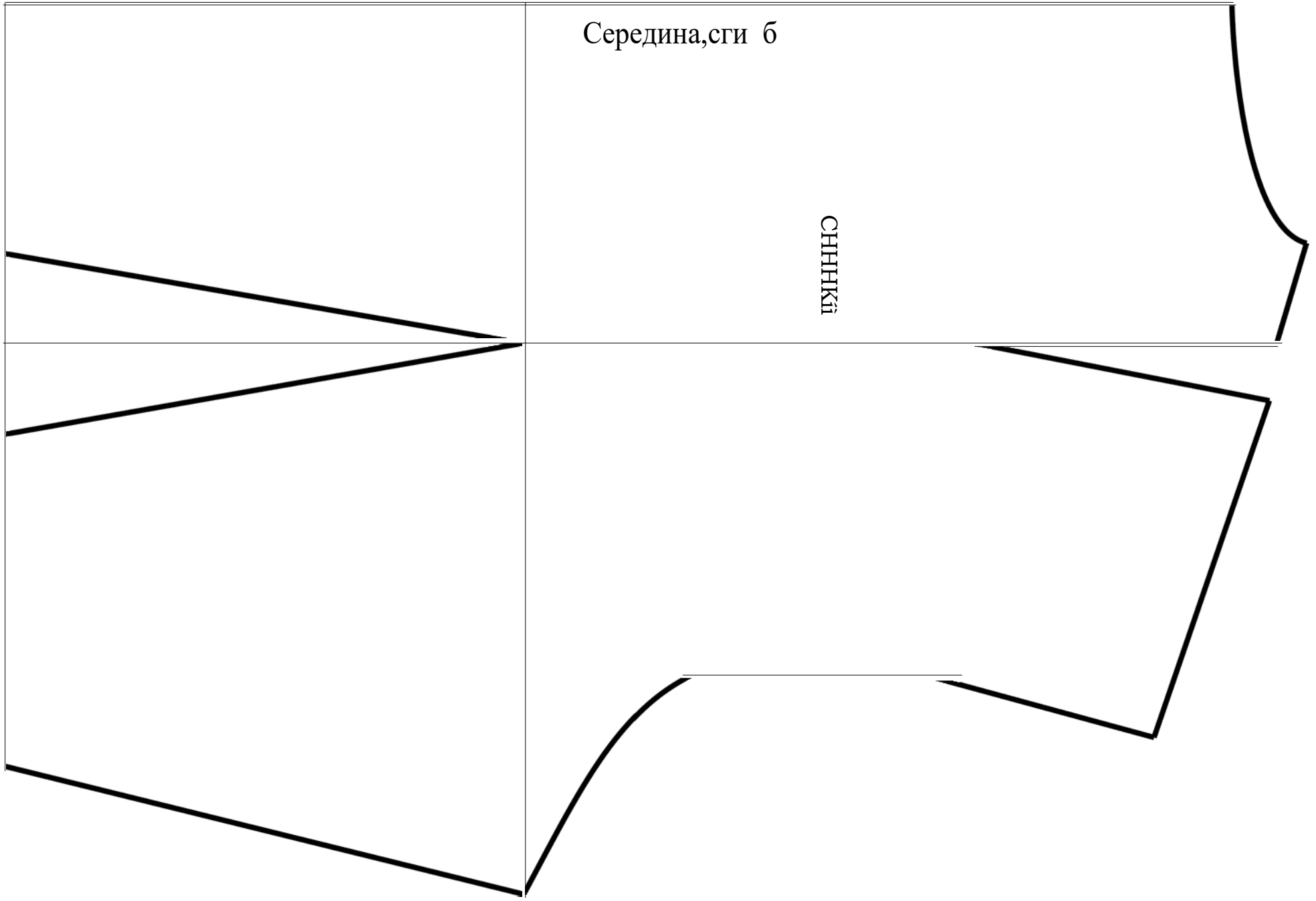
ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 9 КЛАСС
Профиль «Культура дома, дизайн и технология»
Практический тур
КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

Лист для эксперта
Нанесение линий и необходимых надписей
для моделирования чертежа основы платья и втачного рукава

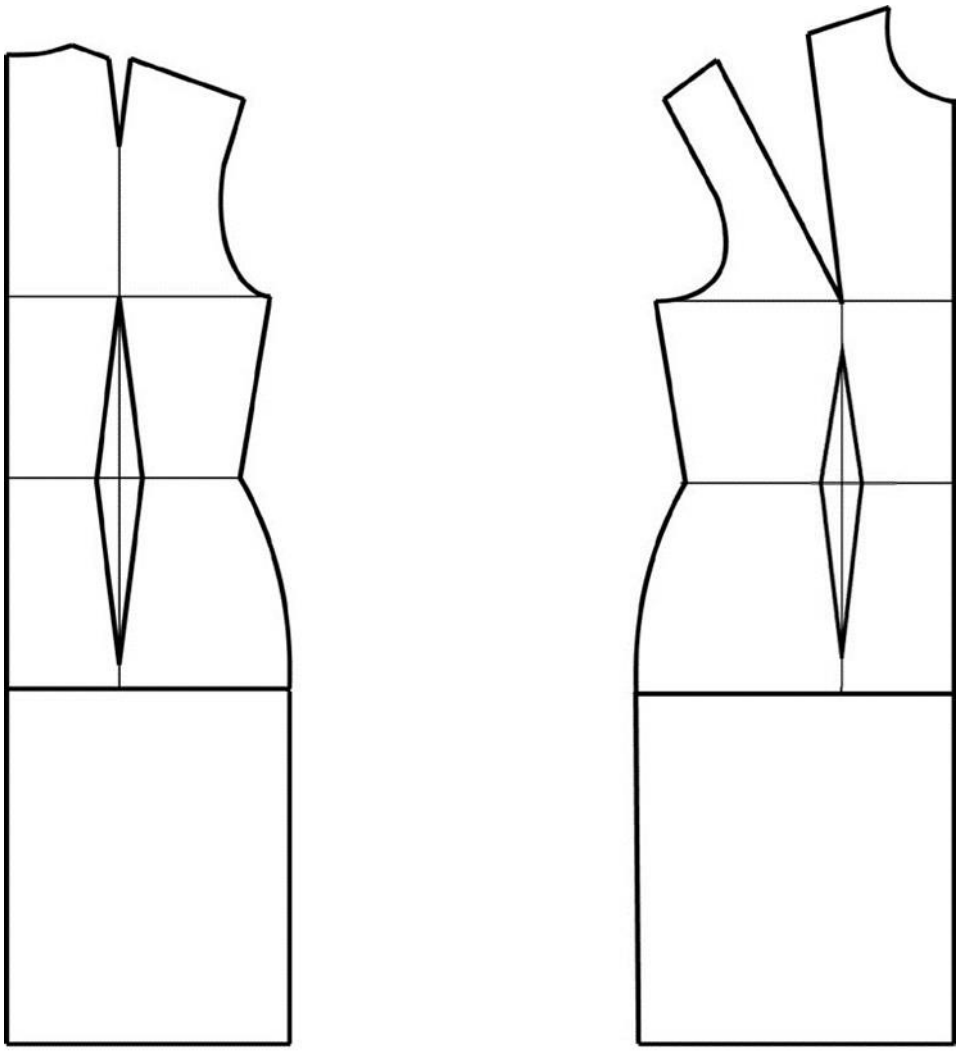


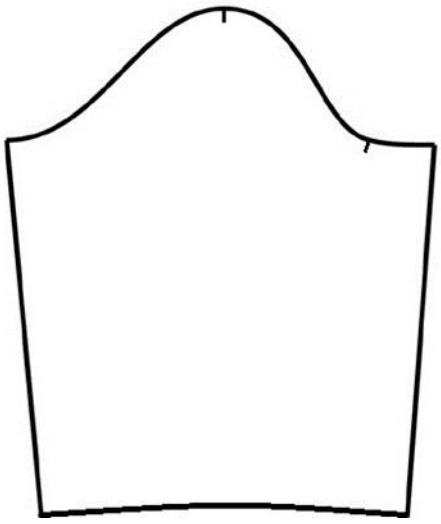
Лист для эксперта
Результат моделирования




Середина,сги б
СННКіі

Базовый чертёж основы прилегающего платья с втачными рукавами для моделирования
Лист из цветной бумаги для вырезания деталей выкроек





ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2026–2027 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 10–11 КЛАСС
Профиль «Культура дома, дизайн и технология»
Практический тур
Максимальный балл за работу – 35.
Время на выполнение работы – 3 часа 55 минут.

Моделирование и изготовление образца фрагмента заданной модели с элементами декора

Задание состоит из **трёх** последовательных этапов.

Первый этап: моделирование заданной модели женского платья в уменьшенном размере на листе бумаги формата А4.

1.1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз (табл. 1).
1.2. В соответствии с эскизом и художественно-техническим описанием (ХТО) (табл. 1) нанесите новые фасонные линии, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы прилегающего платья и основы втачного рукава на листе **«Контроль практического задания»**. Используйте для этого слова, значки, стрелки, и т.д.
1.3. Перенесите точно такие же линии фасона **на цветной лист** бумаги с изображением базового чертежа основы прилегающего платья и основы втачного рукава. Вырежьте детали выкроек из цветной бумаги для раскладки.
1.4. Наклейте выкройки всех деталей на листе **«Результат моделирования»** в соответствии с указанным в правом верхнем углу **направлением долевой нити**.
1.5. На всех деталях кроя (выкройках) должны быть следующие обозначения: наименование детали, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (надсечки, метки), величина припусков на швы, количество деталей, местоположение петель.

Второй этап: моделирование фрагмента заданной модели «Верхняя правая часть переда» женского платья в натуральную величину и изготовление лекал.

2.1. Перенесите линии фасона на лист с изображением базового чертежа верхней части переда в натуральную величину в соответствии с ранее выполненными действиями. Вырежьте детали выкроек для построения лекал (при необходимости).
Базовый чертёж ½ переда представлен на одном листе формата А4.
2.2. Разработайте комплект лекал с учётом запланированных припусков на обработку и выполнением правильного сопряжения срезов деталей (припуски швов), используя кальку.

Лекала СЛЕДУЕТ изготавливать из миллиметровой или обычной бумаги. Можно использовать для изготовления лекал распечатанные листы с базовыми выкройками.
Лекала, изготовленные из кальки, не принимаются.

Техническое задание

– Швы стачивания 15 мм.
– Рекомендуемая ширина швов обтачивания горловины и линии борта 7–10 мм.

2.3. На всех лекалах должны быть следующие обозначения:
– наименование детали;
– обозначение середины и (или) сгиба (при наличии);
– расположение долевой нити;
– конструктивные линии (например, линия середины);
– количество деталей (количество деталей заданной модели, а не только фрагмента);
– контрольные знаки (надсечки, метки);
– величина припусков на швы (намечены линии, указана величина припуска шва).

Примечание
Комплект лекал по окончании работы необходимо сдать вместе с готовым фрагментом изделия для оценивания членами жюри.

Третий этап: изготовление (пошив) образца фрагмента заданной модели женского платья и декор.

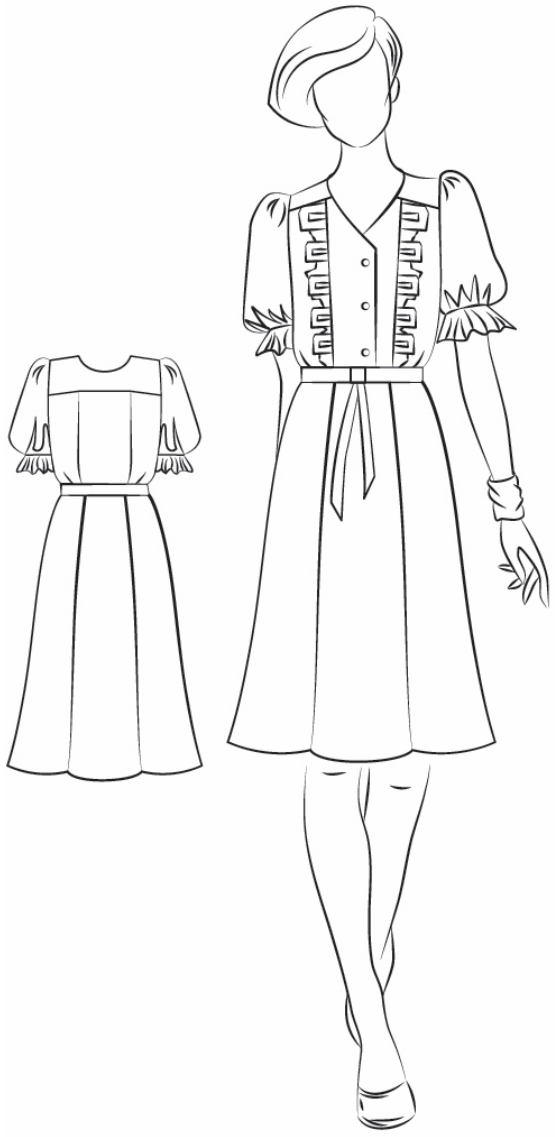
3.1. Расположите лекала на ткани в соответствии с направлением долевой нити, указанной на лекалах. Прикрепите лекала булавками к ткани.
3.2. Выполните **раскрой** всех деталей кроя.
3.3. Выполните **пошив** разработанного фрагмента заданной модели, используя ручные операции и вышивальные швы;
– выполните **декор** притачной кокетки;
– обработайте оборку на детали переда;
– обработайте линию горловины и борта.
Линии плеча, проймы, бока и линию низа допускается не обрабатывать.

Примечания
1. Внешний вид фрагмента заданного изделия должен полностью соответствовать техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию и рисунку фрагмента.
2. При пошиве можете воспользоваться рекомендованной технологической последовательностью изготовления, приведённой ниже, а также схемами обработки или применить свой метод изготовления, не ухудшающий качество и

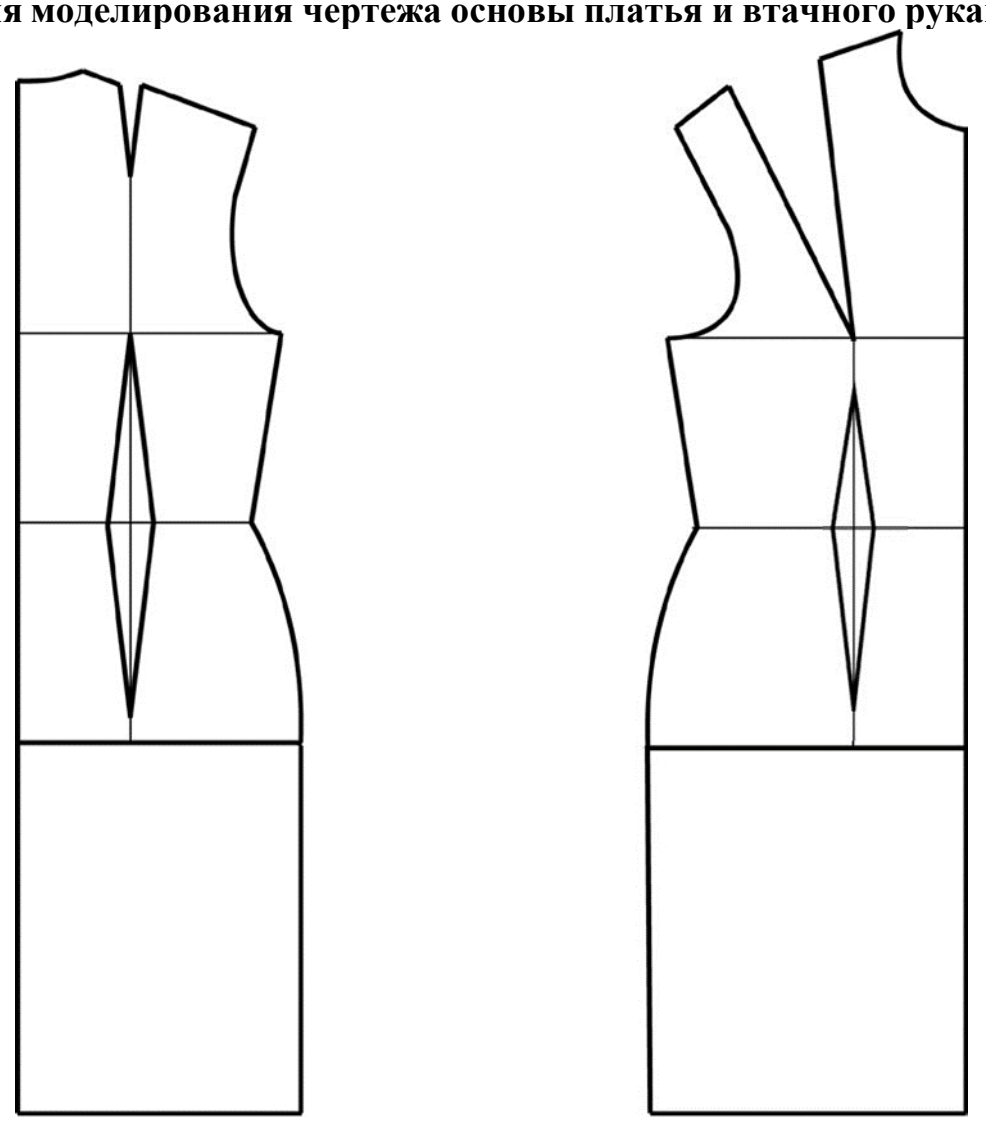
обеспечивающий полное соответствие заданному внешнему виду фрагмента модели женского платья.

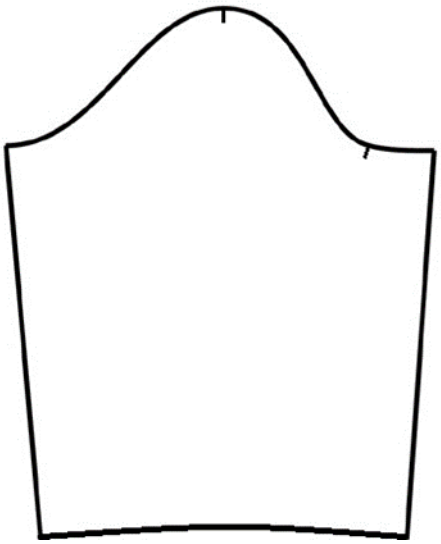
По завершении выполнения задания или времени, предусмотренного на его выполнение, сложите все листы задания, листы приложений, лекала и выполненное изделие в папку-конверт и сдайте организаторам.

Таблица 1. Технический рисунок и художественно-техническое описание модели

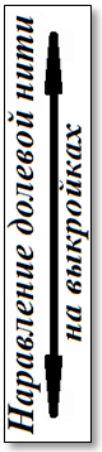
Технический рисунок модели	Художественно-техническое описание
	**Платье** женское из лёгкой ткани полуприлегающего силуэта, отрезное по линии талии, расширенное книзу в боковых швах и линиях рельефов; длиной ниже колена на 5 см, с V-образным вырезом по горловине. **Перед** – с притачной кокеткой. **Нижняя часть переда** – с рельефными швами на продолжении вытачек, доходящими до линии низа. В линиях рельефов верхней части переда обработаны оборки. Застёжка по центру переда на 3 пуговицы. **Спинка** – с горизонтальной притачной кокеткой. **Нижняя часть спинки** – с рельефными швами на продолжении вытачек, доходящими до линии низа. **Рукав** – фонарик, втачной, короткий с притачной оборкой. Горловина переда и линия борта обработаны подкройным подбортом, горловина спинки обтачкой. Пояс узкий, двойной. Рукава и оборки построить методом разведения базовой выкройки

Контроль практического задания «Моделирование платья»
Нанесение линий и необходимых надписей
для моделирования чертежа основы платья и втачного рукава





Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели) в соответствии с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити



Заданный фрагмент модели женского платья для пошива «Обработка верхней правой части переда»



Рис. 1. Фрагмент платья – верхняя правая часть переда

***Декорирование** разрабатываемого фрагмента заданной модели удобнее выполнить в процессе пошива.

Обработка верхней части швейного изделия

1. Подготовьте лекала к раскрою.
   1.1. Вырежьте лекала, проверьте лекала на совмещение и сопряжение.
   1.2. Выполните раскрой деталей правой верхней части переда по лекалам, соблюдая правила раскроя.
   1.3. Выполните пошив и **декор** притачной кокетки правой верхней делали переда, соблюдая технологическую последовательность (см. приложение 1).
2. Выполните обработку оборки.
   2.1. Обработайте отлетной (внешний) срез оборки швом вподгибку с открытым срезом. Подогните срез на изнаночную сторону детали на ширину 10 мм, приутюжьте. По линии заутюженного края выполните зигзагообразную строчку (выберите оптимальную ширину зигзагообразной строчки) (рис. 2.1).
   2.2. По противоположной стороне оборки выполните две сборкообразующие строчки на расстоянии 7–8 мм и 13–14 мм от среза (рис. 2.2).
   2.3. Сформируйте сборку (рис 2.3), проверьте детали оборки и основных деталей переда на совмещение по линии рельефа.
3. Обработайте линию рельефа переда.
   3.1. На лицевую сторону боковой части переда приложите оборку изнаночной стороной, притачайте оборку шириной шва 15 мм (работу

выполняйте по оборке) (рис. 3.1). Приутюжьте шов притачивания, уменьшив толщину сборки.

3.2. Сложите две детали переда лицевыми сторонами внутрь, стачайте шириной шва 15 мм (рис 3.2). Шов стачивания обработайте зигзагообразной строчкой (выберите оптимальную ширину) (рис. 3.3). Заутюжьте шов в сторону борта.

4. Соединение кокетки с передом.

4.1. Притачайте кокетку к переду, сложив детали лицевыми сторонами внутрь шириной шва 15 мм (рис. 4.1). Обметайте срезы зигзагообразной строчкой (выберите оптимальную ширину) (рис. 4.2). Заутюжьте на сторону кокетки.

5. Обработайте срезы горловины и застёжки:

5.1. Обработайте отлетной (внешний) срез подборта швом вподгибку с открытым срезом. Подогните срез на изнаночную сторону детали на ширину 10 мм, приутюжьте. По линии заутюженного края выполните зигзагообразную строчку (выберите оптимальную ширину зигзагообразной строчки) (рис. 5.1).

5.2. Обтачайте срез застёжки и горловину правой части переда подбортом, ширина шва 7–10 мм (рис. 5.2). На шве обтачивания горловины поставьте рассечки для лучшего выправления шва обтачивания.

5.3. Настрочите подборт на шов обтачивания горловины и борта, не доходя до угла 20 мм, ширина шва 1–2 мм (рис. 5.3). Срежьте угол шва обтачивания борта и горловины, не доходя до строчки 2 мм. Выверните и приутюжьте борт и горловину, образуя кант шириной 1–2 мм из детали переда.

Приложение 1

Рис. 2

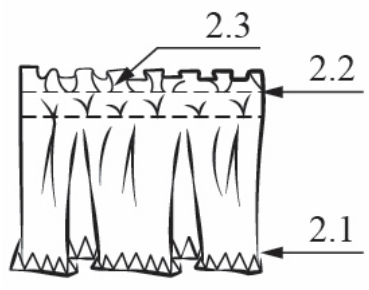


Рис. 3

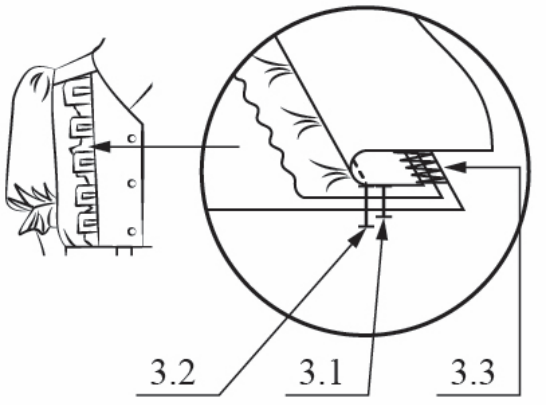


Рис. 4

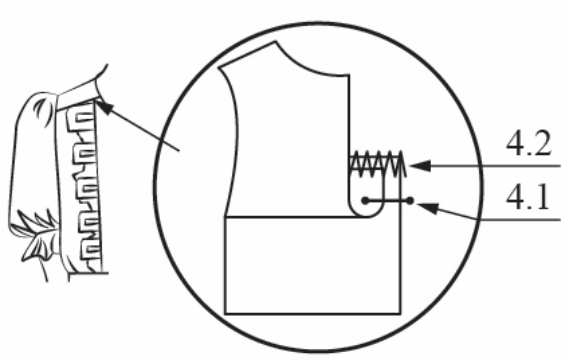


Рис. 5

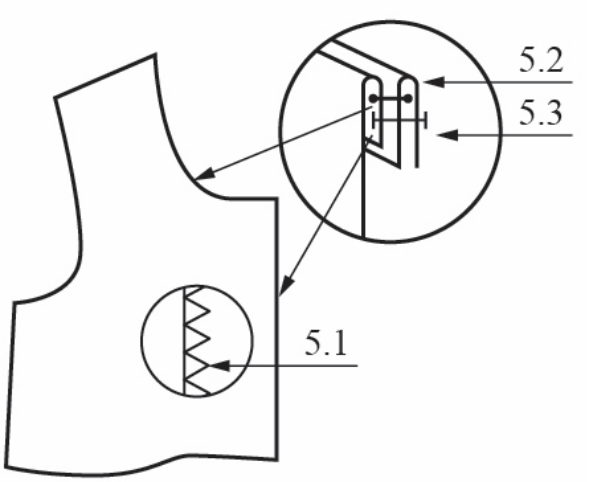


Таблица 2. Карта пооперационного контроля для участников 10–11 классов

Логин участника V _ _._ _ _._ _ _

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертёж основы платья и рукава	**8**	
1	Уточнение длины изделия	0,25	
2	Нанесение на чертёж переда линии кокетки и линии горловины	1	
3	Нанесение на чертёж нижней части переда местоположения и расширения рельефов и боковой части	1	
4	Уточнение линии низа после расширения	0,25	
5	Работа с нагрудными и талиевыми вытачками	1	
6	Нанесение на чертёж переда местоположения и формы оборки	0,5	
7	Нанесение на чертёж спинки линии кокетки и горловины	1	
8	Нанесение на чертежи нижней части спинки местоположения и расширения рельефов и боковой части	1	
9	Работа с плечевыми вытачками	0,5	
10	Уточнение длины рукава	0,5	
11	Нанесение на чертёж рукава местоположения оборки	0,5	
12	Нанесение линий расширения рукава	0,5	
	Нанесение линий для построения вспомогательных деталей и деталей, требующих изменения формы	**1**	
13	Нанесение на чертёж переда и спинки внутреннего контура обтачки горловины и подборта	1	
	Изготовление выкроек платья. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити	**9**	
14	Выполнение полного комплекта выкроек	0,25	
15	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). В случае симметричной модели следует разработать выкройки только для половины изделия:		
	– кокетка переда	0,25	
	– кокетка спинки	0,25	

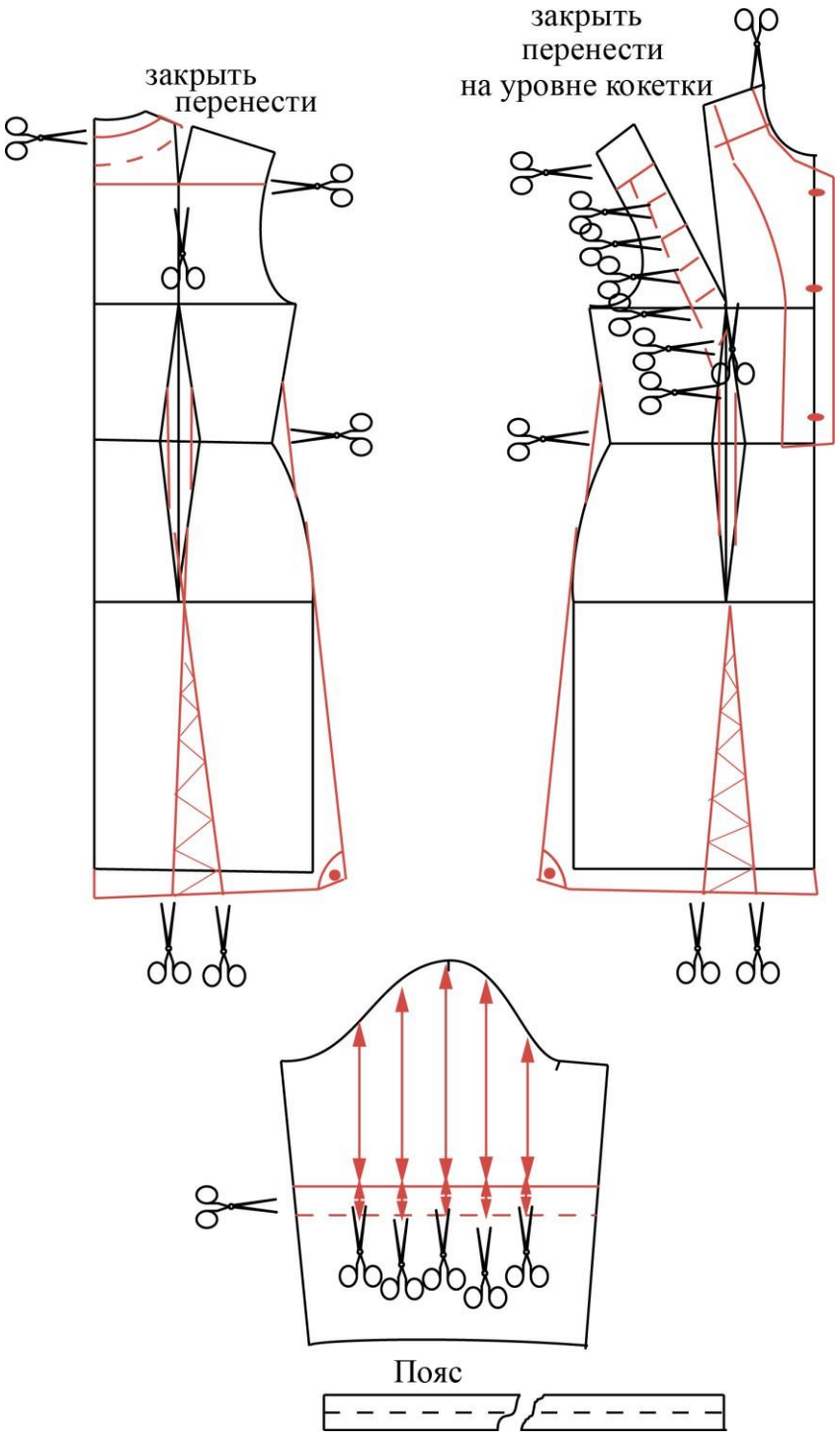
	– верхние части переда	1	
	– верхние части спинки	1	
	– нижние части переда	1	
	– подборт, пояс	0,5	
	– обтачка горловины	0,25	
	– нижние части спинки	1	
	– рукав	0,5	
	– оборки	1	
16	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках	0,5	
17	Наличие контрольных линий на выкройках: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
18	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	0,5	
19	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	
	Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента платья	**3**	
20	Выполнение полного комплекта правильных лекал (**5 лекал**) заданного фрагмента	0,5	
21	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками швов с учётом технических требований, указанных в задании и в художественно-техническом описании (ХТО):		
	кокетка переда	0,25	
	верхние части переда	0,5	
	подборт	0,5	
	оборка	0,25	
22	Выбраны правильные припуски на обработку срезов	0,25	
23	Указаны названия и количество на всех деталях, контрольные линии, долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
24	Выполнены необходимые надсечки и намечены метки	0,25	
	Пошив образца заданного фрагмента платья	**14**	
25	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учёт пропорций, формы, местоположения деталей	0,5	
26	Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити)	0,5	

27	Детали кроя проверены на совмещение	0,5	
28	Обработанные детали соответствуют заданию – верхняя правая часть переда	0,5	
29	Качество обработки оборки		
	– отлетной срез подогнут на 10 мм по всей длине	0,5	
	– качество зигзагообразного шва на внешнем срезе	0,5	
	– влажно-тепловая обработка присутствует	0,5	
	– качество сборкообразующих строчек (на расстоянии 7–8 мм и 13–14 мм от среза)	1	
	– равномерность сборки по всей детали	1	
30	Качество обработки рельефа переда		
	– шов притачивания оборки 15 мм, шов приутюжен	0,5	
	– шов стачивания 15 мм, обработан зигзагообразной строчкой	0,5	
	– выполнена ВТО, шов заутюжен в сторону борта	0,5	
31	Соединение кокетки с передом		
	– шов притачивания 15 мм, обработан зигзагообразной строчкой	0,5	
	– выполнена ВТО, шов заутюжен в сторону кокетки	0,5	
32	Обработка горловины и застёжки		
	– отлетной срез подборта обработан (подогнут на 5 мм, выполнена зигзагообразная строчка, заутюжен)	0,5	
	– ширина шва обтачивания 7 мм	0,5	
	– на линии шва выполнены рассечки	0,5	
	– ровная строчка настрачивания шва обтачивания горловины и борта (1–2 мм)	1	
	– срезан шов обтачивания угла борта и горловины	0,5	
	– образован кант шириной 1–2 мм из детали переда	1	
	– присутствует влажно-тепловая обработка	0,5	
33	Качество выполнения декорирования фрагмента платья	1	
34	Качество окончательной влажно-тепловой обработки и отделки	0,5	
	Итого	**35**	

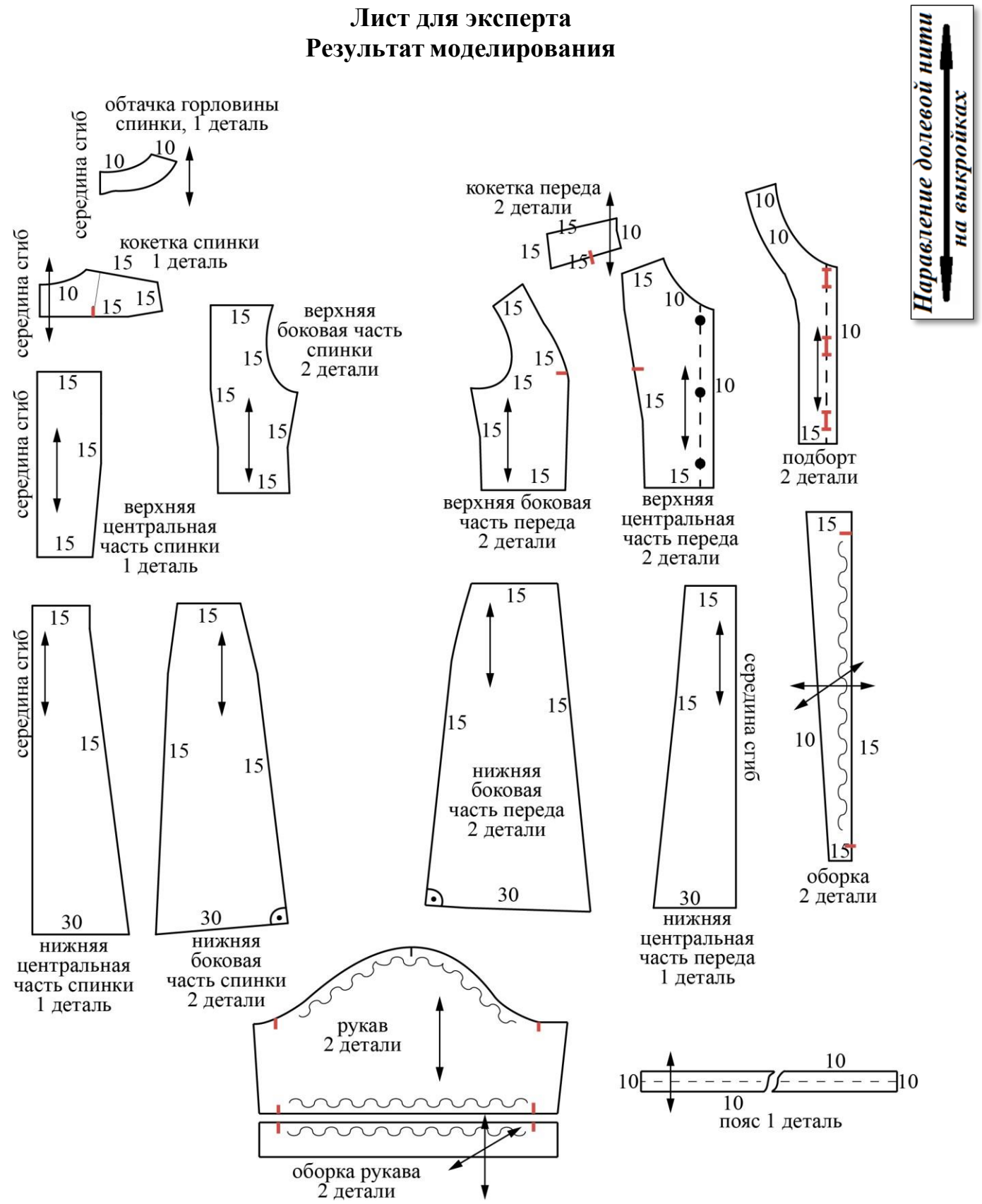
Внимание! Итоговый балл должен быть целым числом. При получении дробного балла, необходимо произвести его округление до целого.

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 10–11 КЛАСС
Профиль «Культура дома, дизайн и технология»
Практический тур
КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

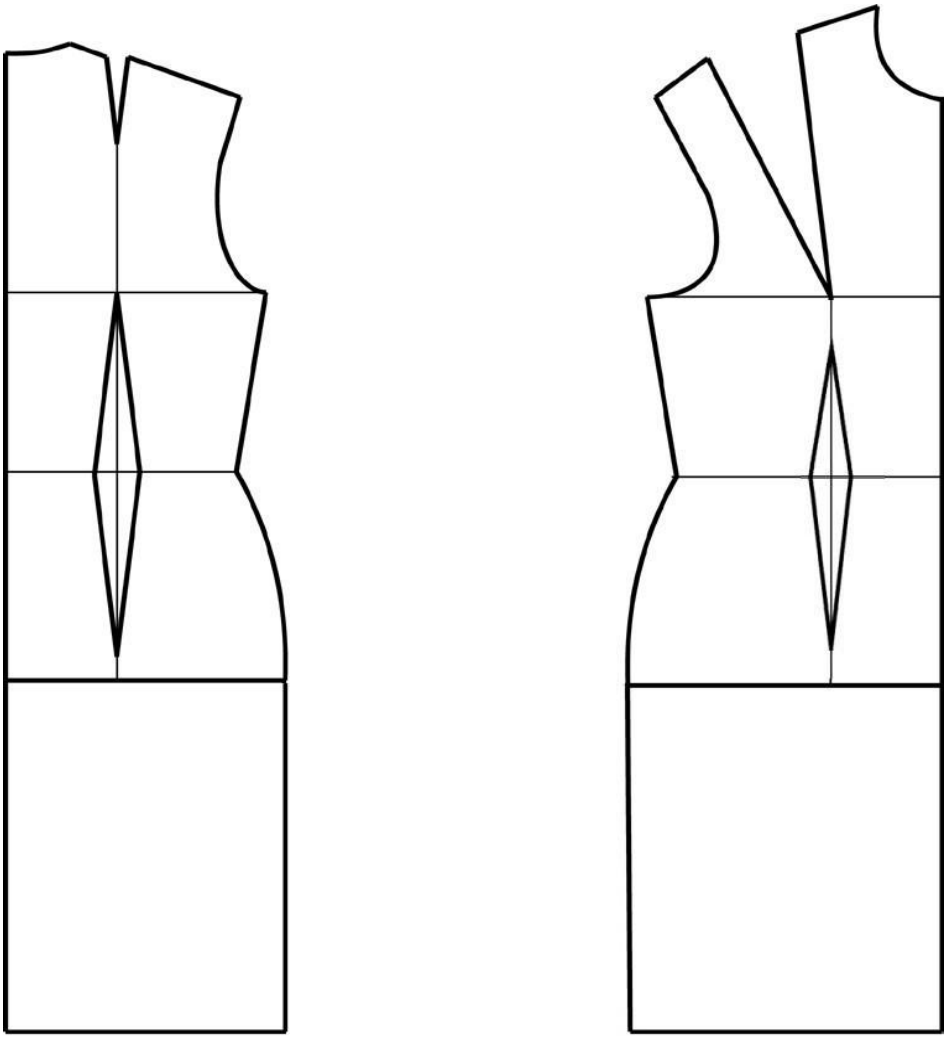
Лист для эксперта
Нанесение линий и необходимых надписей
для моделирования чертежа основы платья и втачного рукава

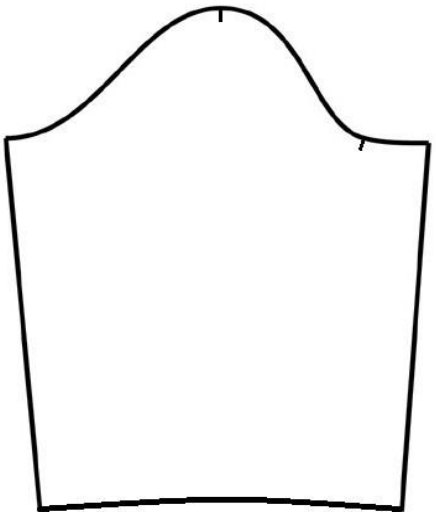


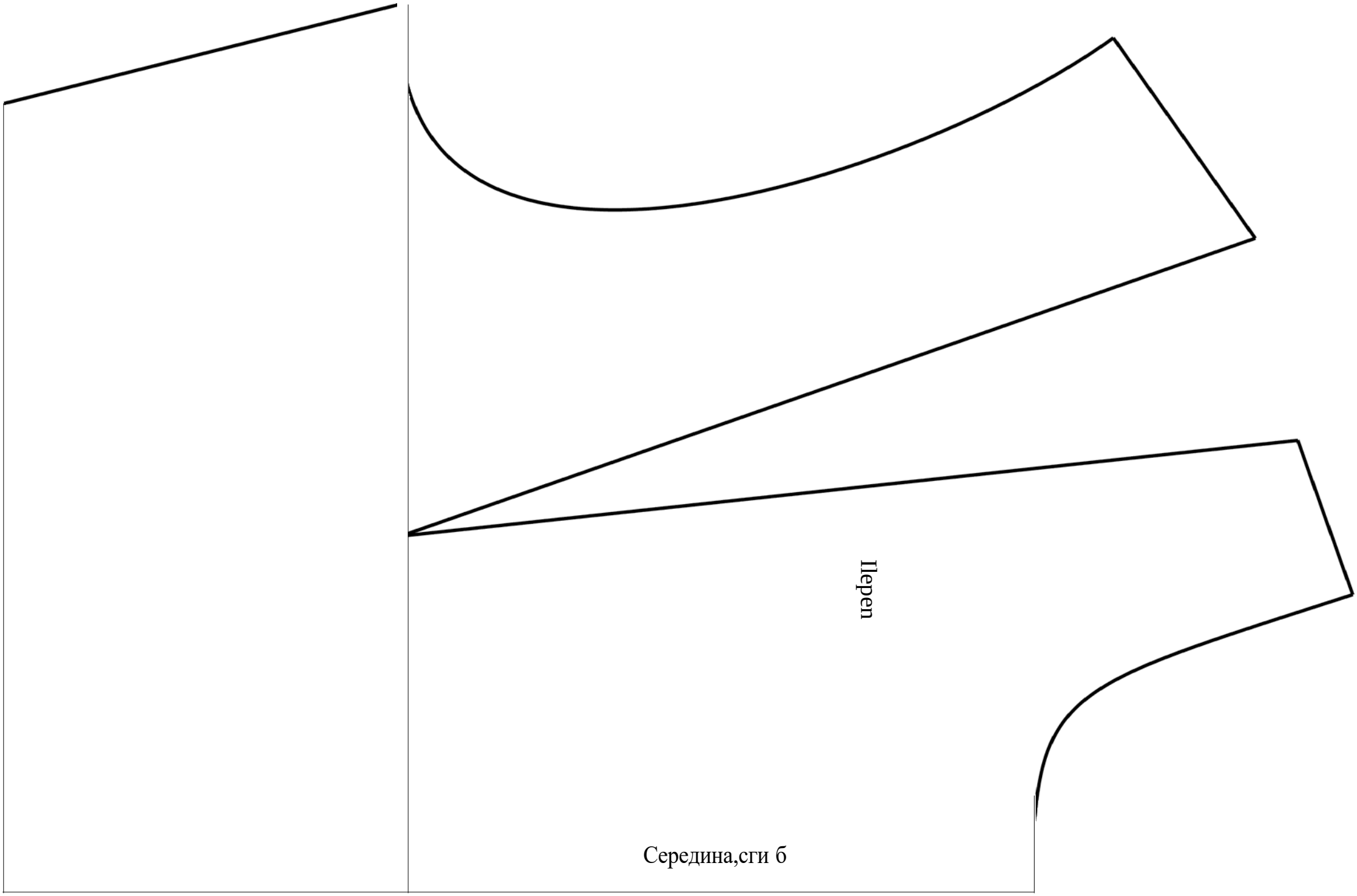
Лист для эксперта
Результат моделирования



Базовый чертёж основы прилегающего платья с втачными рукавами для моделирования
Лист из цветной бумаги для вырезания деталей выкроек






Перед
Середина,сги б

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
10-11 классы

ЗАДАНИЯ, ОТВЕТЫ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

Теоретический тур

Максимальный балл за работу – 35.
Время выполнение работы 90 минут

Общая часть

За каждый правильный ответ участник получает 1 балл,

За ответ с ошибкой – 0 баллов.

Задание	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**Кол-во баллов**
Ответ	**Б**	**Б**	**4**	**60**	**9**	**2**	**6**

Специальная часть

За каждый правильный ответ на задания 7-12 участник получает 1 балл (количество баллов указано в таблице с ответами в нижней строке)**.**

За ответ с ошибкой – 0 баллов.

Задание	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**Кол-во баллов**
Ответ	**А**	**Б**	**БЕШАМЕЛЬ**	**В**	**В Б А**	**5**	**6**
Кол-во баллов	1	1	1	1	1	1	

Задание 12. Решение: будем считать, что плотность всех продуктов совпадает с плотностью воды (1000 г соответствует 1 литру). Тогда масса всех объёмных продуктов $3 \cdot (350 + 200) = 3 \cdot 550 = 1650$ г ≈ 1650 мл. Тесто увеличивается в объёме в 2,5 раза: $1650 \cdot 2{,}5 = 4125$ мл $= 4{,}125$ л. Объём посуды должен быть не менее 5 л.

Задание 13. За правильный ответ - 2 балла, с ошибкой – 0 баллов.

100 г		**Масса 1 порции, г**	**Расчеты 1 порции каши**
Продукт	**Калорийность, кКал**		**Калорийность, кКал**
Щи без сметаны	38,4	300	$38{,}4 : 100 \cdot 300 = 115{,}2$
Сметана	206	25	$115{,}2 + 51{,}5 = 166{,}7 \approx 167$
		Всего:	**167**

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ по труду (технология) (профиль КДДТ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 2026/2027 учебного года
10-11 классы

Ответы на вопросы 14-18.

За каждый правильный ответ на задания 14-18 участник получает 1-2 балла (количество баллов указано в таблице с ответами в нижней строке)**.**

Задание	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**	**Кол-во баллов**
Ответ	**Г**	**КУЛИСКА**	**1 4**	**5 или 6**	**1**	**6**
Кол-во баллов	1	1	2	1	1	

Задание 19. (1 балл) Ответ: ЛЕКАЛО

Задание 20. (2 балла) Ответ: 9,5 м.

Решение:
Радиус стола равен половине диаметра 80 : 2 = 40 см.
Радиус скатерти 40 + 20 = 60 см.
Длина окружности по низу скатерти $C = 2\pi R = 2 \cdot 3{,}14 \cdot 60 = 376{,}8$ см ≈ 380 см = 3,8 м.
Радиус салфетки равен половине диаметра 20 : 2 = 15 см.
Длина окружности салфетки $C = 2\pi R = 2 \cdot 3{,}14 \cdot 15 = 94{,}2$ см.
Для 6 салфеток нужно 94,2 · 6 = 565,2 см ≈ 570 см = 5,7 м.
Всего понадобится 5,7 + 3,8 = **9,5 м.**

Ответы на вопросы 21-15.

За каждый правильный ответ на задания 14-18 участник получает 1-2 балла (количество баллов указано в таблице с ответами в нижней строке)**.**

За ответ с ошибкой – 0 баллов.

Задание	**21**	**22**	**23**	**24**	**25**	**Кол-во баллов**
Ответ	**Г**	**А) 5** **Б) 3** **В) 6** **Г) 2**	**А**	**А) 1 Д) 5** **Б) 2 Е) 6** **В) 3 Ж) 7** **Г) 4**	**1) А 4) Ж** **2) Г 5) Е** **3) Д**	**7**
Кол-во баллов	1	2	1	2	1	

Задание 26. (5 баллов)

За каждый правильный ответ А-Д участник получает 1балл,

за ответ с ошибкой – 0 баллов.

Ответы на вопросы:

А) КОМБИНЕЗОН

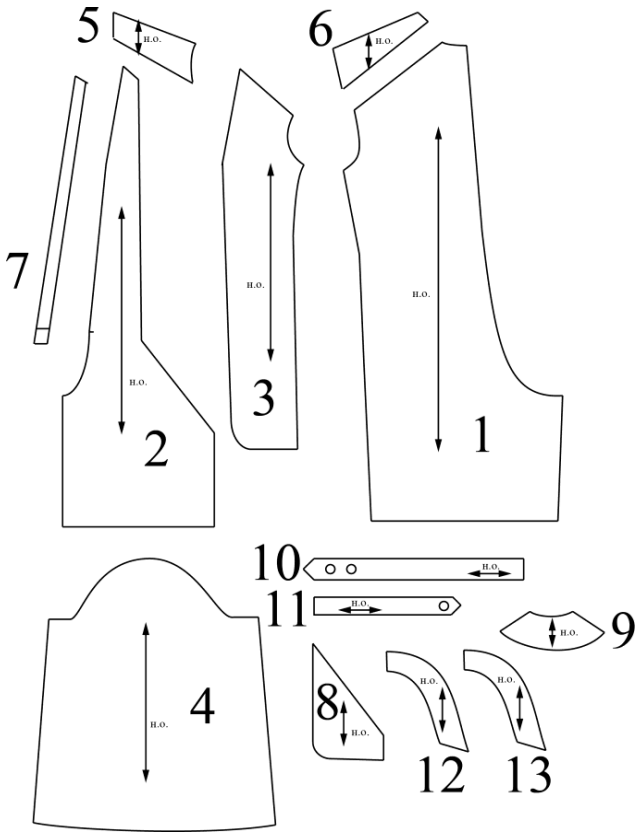
Б) А3 Б1 В2

В) А – 2; Б – 3; В – 1.

Г) 1в 2о 3а 4н 5ж 6е 7к 8л 9и 10м 11з 12б 13б

Д) 1 В 2 В 3 В 4 В 7 Е 10 Г

(1 балл за полностью верный ответ) Для лекал **№ 1, 2, 3, 4, 7** и **10** укажите количество деталей для раскроя.



лекало № 1 – _детали
лекало № 2 – _детали
лекало № 3 – _детали
лекало № 4 – _детали
лекало № 7 – _детали
лекало № 10 – _детали

Количество деталей

0	деталей
1	деталь
2	детали (без сгиба)
2	детали (со сгибом)
3	детали
4	детали

Ответ: